

REVISTA DE

SEGURIDAD



ENERO | FEBRERO | MARZO 2019 - AÑO LXXXVIII N° 440 | ISSN 5357170

**AGENDA
2019**

PÁGINA 46

**PREMIO
IAS-3M**

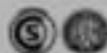
PÁGINA 60

**CONGRESO NACIONAL
SOBRE SEGURIDAD TOTAL**

PÁGINA 48

LÍNEA EVOL

DIELÉCTRICO



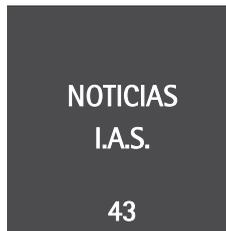
MODELO **BREAK**



**MÁS SEGURIDAD.
MENOS PALABRAS.**

VORAN

CALZADO DE SEGURIDAD



EDITORIAL 3 / SEGURIDAD EN EL TRABAJO. 4 La importancia de la seguridad en los hoteles 10 Industria láctea / **HIGIENE INDUSTRIAL.** 16 Litio 24 Epidemiología aplicada a los estudios de Higiene Industrial / **PROTECCION AMBIENTAL.** 32 El cambio climático requiere una solución global urgente / **TEMAS DE INTERES.** 38 Cómo usar la inteligencia artificial para el crecimiento 42 FENACASE / **NOTICIAS I.A.S.** 43 Escuela Superior - Práctica Profesionalizante 44 IRAM festejó el Día Mundial de la Normalización 46 Agenda 2019 48 Congreso Nacional sobre Seguridad Total 54 Principales Actividades - Año 2018 60 Premio IAS -3M 2018 62 Premio IAS -3M 2019 64 ALASEHT



INSTITUTO ARGENTINO DE SEGURIDAD: Fundado el 5 de abril de 1940. Asociación civil sin fines de lucro. Personería jurídica Resol. 2173 - Moreno 1919/21/23 - CABA. Tel. 4951-8908 // 4952-2205/5141. **PROPIETARIO:** Instituto Argentino de Seguridad. **DIRECTOR:** Lic. Jorge Alfredo Cutuli. **CONSULTORES:** Dr. Luis Campanucci - Ing. Fernando Iuliano - Ing. Mario Edgardo Rosato - Ing Raúl Guido Strappa - Ing. Alberto Behar - Lic. Daniel Luis Sedán. **RELACIONES PUBLICAS:** Sra. Adriana M. de Calello. **COLABORADORES:** Arq. Oscar Suárez - Lic. José Luis Drago - Téc. Sup. Norberto Gazcón - Ing. Fabián Ponce - Ing. Víctor Hugo Torrielli - Téc. Sup. Juan C. Ostolaza - Prof. R. A. Urriza Macagno - Lic. Carlos Edgardo Volpi - Lic. Sebastián Urriza. **REVISTA DE SEGURIDAD:** Editada desde el año 1942. Publicación trimestral. Organó informativo, Educativo y Técnico del I.A.S. Registro Nacional del Derecho de Autor Nº 5.345.492. Permitida su reproducción parcial o total citando la fuente y autor. Una publicación argentina para la preferente difusión de la experiencia de especialistas argentinos. **CIRCULACION:** En la República Argentina, Poderes Públicos, Industrias, Empresas Estatales y Privadas, Bibliotecas, Organismos de Enseñanza Media y Superior, Instituciones y Centros Especializados, Asociaciones, Centros y Colegios Profesionales, Aseguradoras de Riesgos de Trabajo, Cámaras Empresarias y Organizaciones de Trabajadores. En el exterior: América Latina, Canadá, Estados Unidos, Francia, España, Italia, Holanda, Suiza, Austria y Polonia. **ARTICULOS:** Se han tomado los recaudos para presentar la información en la forma más exacta y confiable posible. El editor no se responsabiliza por cualquier consecuencia derivada de su utilización. Las notas firmadas son de exclusiva responsabilidad de sus autores sin que ello implique a la revista en su contenido. **CORRESPONSALIAS:** Comodoro Rivadavia, Bahía Blanca, La Plata, Mar del Plata, Misiones, Tucumán, Rosario, Mendoza, Jujuy, Azul, Corrientes y Venado Tuerto.

ATT



**DEBEMOS ESTAR PREPARADOS
Y CREAR OPORTUNIDADES
PORQUE SABEMOS QUE
LA SUERTE
NO EXISTE**

ATTCALZADOS.COM.AR

Seguridad Total

EDITORIAL



Las Empresas y sobre todo los Especialistas deben incorporarse a los objetivos de la Seguridad Total, para la Organización y Gestión de la Prevención de Riesgos Laborales, que indica el camino válido, para tratar en base a un nuevo Modelo, la problemática de la accidentología con probabilidades de Éxito que está "reclamando" la "nueva visión" mundial, sobre alcanzar el "Riesgo Cero" y el "Cero Accidente", por medio de la aplicación de Metodologías de Procedimiento Operativo uniforme y de probada eficacia.

Esto representa un verdadero desafío, que involucra contar con la mayor y mejor participación, para asumir en forma compartida las responsabilidades de hacer más Higiénicos y Seguros los ambientes y las actividades del Trabajo, cumpliendo con las Legislaciones vigentes, en la materia y con las Políticas Internas de Seguridad de las Empresas, contando con el Asesoramiento y las funciones Técnicas y Educativas de los Servicios de Seguridad y de Salud Ocupacional.

No se trata de un "cambio menor", se trata de implementar un nuevo MODELO que comienza a aplicarse en la Argentina y que será materia de estudio en los Programas de Formación para Especialistas, a nivel Terciario y Universitario.

El I.A.S., asume la Coordinación del Proyecto de Seguridad Total, como aporte a la necesaria acción para la Prevención de Vidas y de Bienes en el Trabajo...!

Y convocará a Autoridades, Empresas, Entidades y Profesionales y Técnicos en la materia a unirse a tal iniciativa, como así también solicitará el Auspicio de las Autoridades de competencia.

Jorge Alfredo Cutuli

SEGURIDAD
EN EL TRABAJO

LA IMPORTANCIA DE LA SEGURIDAD EN LOS HOTELES

Por *JUAN PABLO HENAO HOYOS*

SPONSOR OFICIAL DEL TRABAJO



VISIBLES EN TODO MOMENTO

Las prendas de alta visibilidad OMBU fueron desarrolladas bajo cumplimiento de normas y cubriendo las especificaciones de las 3 clases existentes.

 /ombuindumentaria

 /ombuindumentaria

WWW.OMBUINDUMENTARIA.COM.AR



INDUSTRIA ARGENTINA

La seguridad en los hoteles es el principio fundamental para lograr la satisfacción del huésped y del personal que en él trabaja, gracias a esta seguridad se puede brindar tranquilidad a la hora de prestar el servicio y así lograr que el huésped regrese a las instalaciones del Hotel.

CONCEPTO DE SEGURIDAD

Es el conjunto de técnicas que se encargan de prevenir los accidentes laborales que puedan suceder en cualquier centro de trabajo, o también como los métodos que pretenden evitar que una empresa se vea afectada por cualquier clase de riesgo. La seguridad radica en tres técnicas que se aplican de la siguiente manera:

- En el lugar de trabajo: El hotel en todo momento debe buscar que las condiciones medio ambientales cumplan con los requisitos para brindarle la mayor tranquilidad y seguridad a los empleados. Los requisitos son los siguientes:
 - Seguridad de edificios y lugares de trabajo
 - Suelos, techos y paredes según la función para los que están diseñado
 - Características y requisitos de pasillos, escaleras, puertas y ventanas
 - Iluminación, ruido, ventilación, temperatura, humedad y limpieza local.
- En los medios de producción: Esta escala se ocupa de la seguridad de las máquinas, herramientas, útiles, fuentes de energía y materias primas que se emplean en el trabajo.
 - Máquinas: Hornillos, ascensores, ventilación, utensilios de limpieza, de acuerdo a estos elementos se busca que estos puedan estar protegidos o contengan un manual de instructivo o de procedimientos.
 - Herramientas: Habrá de tenerse en cuenta tanto los materiales como su diseño, para su adecuado uso.

- Fuentes de energía: El hotel está en la obligación de cumplir con lo requerido en cuanto a la legislación de las instalaciones eléctricas o de gases.

- Material tóxico: El hotel debe establecer los procedimientos necesarios y el control necesario para las materias tóxicas o infecciosas.

• En los medios de protección personal: Esta escala comprende la protección de todo empleado en cuanto a su ropa de trabajo o elementos que requiera para su labor. Como lo son: guantes, gorros, delantales, etc.

TIPOS DE SEGURIDAD

En los hoteles existen dos tipos de seguridad que ayudan a prevenir o actuar en una situación determinada.

• Seguridad Pasiva: Es la que estudia los accidentes más frecuentes, se busca la causa que los origina y cuáles podrían ser las medidas de prevención para que este no ocurra.

• Seguridad Activa: La que se realiza en el momento de estar en el hecho, pero siempre se debe saber cómo es la acción para mejorar la situación que se está presentando.

PLANIFICACIÓN DE LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD

Para lograr una óptima planeación en el departamento de seguridad, se requiere de tres elementos y son los siguientes:

1. Describir cual es la situación inicial y sus objetivos:
 - a. Se debe conocer los datos de la construcción del

establecimiento y las funciones que este realiza

b. Cumplir con las diferentes disposiciones legales y reglamentos sobre construcción y prescripciones de seguros.

2. Identificar cuáles son las amenazas o riesgos: Para este ítem, es necesario separar los riesgos en:

a. Riesgos básicos: agua, fuego, terremotos, guerras...

b. Riesgos criminales: robos, bombas, secuestros....

c. Riesgos técnicos: ausencia de agua, deficiencia en instalaciones técnicas. Todo el hotel debe tener conocimiento de los posibles riesgos que puede tener, ya sea en un corto, largo o mediano plazo y cuáles pueden ser las posibles soluciones para dicho riesgo.

3. Realización de un manual de procedimientos, protección y capacitación para los empleados:

a. Se debe crear planes establecidos para identificar los tipos de riesgos y las diversas formas para evitarlos o controlarlos.

b. Es necesario instruir al personal periódicamente, para que sepan actuar en una situación determinada.

c. Por último, el hotel debe establecer medidas de control y así verificar que todos los procedimientos se estén realizando óptimamente.

NORMAS PARA LA ORGANIZACIÓN DE LA SEGURIDAD

En los hoteles es de gran importancia considerar algunos aspectos para la correcta organización de la seguridad:

- Todo el personal del hotel deberá conocer las normas de seguridad y respetarlas, ya que estas no funcionarán correctamente si el personal omite estos procedimientos.

- La dirección y las gerencias del hotel serán los encargados de gestionar la seguridad y controlar todos sus procesos.

- Se requiere de un personal totalmente capacitado para actuar en situaciones difíciles ó de emergencia, que involucren el tema de la seguridad del hotel.



- Se requiere la planificación de un estado de urgencia. Es una medida preventiva que comprende la realización de ejercicios simulados de estados de crisis, como pueden ser incendios, explosiones, evacuaciones, etc.

SEGURIDAD INTERNA

La seguridad interna incluye la seguridad desde el ingreso hasta el interior de los dormitorios, para ellos cada hotel requiere diferentes distribuciones o disposiciones de plantas.

Según el proyecto original se consideran locaciones y medidas de seguridad pertinentes con el fin de afirmar la seguridad de todas las áreas internas de la instalación

Así para la seguridad interna es importante el punto de partida, o sea, la construcción del hotel en función de los puntos vulnerables, como ventanas grandes, puertas estrechas, bordes disimulados, etc., que constituyen causas de accidentes.

Para realizar un programa de seguridad se abarcarían las siguientes áreas:

Alimentos y bebidas:

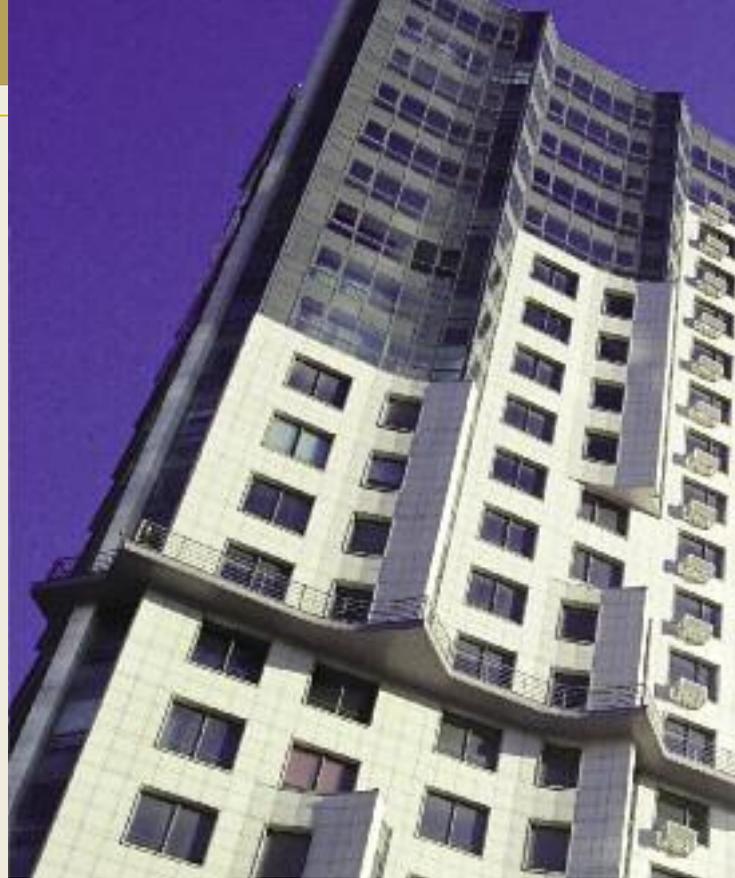
Además de las reglas de seguridad e higiene las correspondientes a las del código alimentario abarcarían los ambientes que son:

- almacén
- cocinas
- restaurantes y cafeterías

Alojamiento:

Las reglas de seguridad e higiene así como las medidas de seguridad de los bienes de los huéspedes y prevención de emergencias, marcarían los campos siguientes:

- conserjería
- pisos
- departamento de teléfono



Área administrativa:

La seguridad e higiene, la seguridad contra robos y la prevención de incidentes comprenderían lo que sigue:

- recepción
- promoción y ventas
- relaciones publicas
- departamento económico y financiero

Área recreativa:

La seguridad e higiene y las medidas contra posibles emergencias comprenderían los ambientes siguientes:

- bares
- clubes nocturnos
- albercas
- espacios deportivos

SEGURIDAD EXTERNA

El hotel debe proporcionar seguridad física al personal durante las 24 horas lo cual incluye medidas pre-



- control de entradas de visitantes
- servicio de policía cercano
- tipos de clientes que frecuentan el hotel
- localización del hotel para determinar el entorno humano que rodea la instalación

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES LABORALES Y DE RIESGOS

Como en toda organización que desarrolle una serie de actividades inherentes a éstas existen los riesgos potenciales que si no se analizan previamente causarán posibles incidentes y accidentes.

Los accidentes se puede atribuir directamente a falta de prevención, a un plan de seguridad incompleto, a malos diseños de construcción del inmueble, a diferentes diseños de construcción de los equipos, a la falta de mantenimiento y seguridad, acción contra emergencias y al individuo mismo ante la presencia de problemas psicológicos o físicos de este ultimo.

Entre los factores psicológicos cabe mencionar la ignorancia, el hastío, la fatiga, la depresión, insensibilidad, la frustración y los arrebatos, entre otros. Por eso es de gran importancia conocer al personal que trabaja en las instalaciones del hotel y mantenerlo siempre motivado.

Fuente: *PREZI.com*



ventivas desde el exterior hasta el interior del edificio.

La seguridad externa abarcara básicamente la seguridad perimétrica y de la entrada del hotel la disposición y distribución del hotel dificulta la vigilancia cuando tiene demasiadas entradas y salidas pero no cuando se presenta como un edificio compacto.

La seguridad externa está conformada por un elemento físico de control de acceso, casetas de ingreso, las propias entradas y por un elemento humano encargado de supervisar y evaluar, entre otros, los aspectos siguientes:

PRIMEROS AUXILIOS



Una empresa dedicada a la fabricación y armado de Botiquines para Primeros Auxilios para Vehículos, Industrias, Talleres Mecánicos, Comercios, Empresas, Oficinas, Colegios y Hogares.



BRINDAMOS PRODUCTOS DE CALIDAD, HABILITADOS POR LAS AUTORIDADES SANITARIAS



Nuestra amplia variedad de gabinetes de diferentes medidas y materiales aseguran la protección y la seguridad que el cliente necesita. En nuestra página web puede consultarse el catálogo de productos.

Boti King S.R.L.: Tel (011) 4504-2689 / 4501-0376 - Atención de Lunes a Viernes de 8 a 13 hs y de 14 a 17 hs.
Whatsapp 15 2288 1055 Mail: botiquines@elboticarlo.com.ar - www.elboticarlo.com.ar

SEGURIDAD
EN EL TRABAJO

INDUSTRIA LACTEA

PREVENCION DE RIESGOS
DEL TRABAJO

La leche transportada en camiones tanques-cisternas llega a la planta, específicamente a la zona de recepción de leche. Luego un trabajador toma una muestra de la materia prima, para que se realicen pruebas de laboratorio: antibióticos, composición, análisis sensoriales (olor, color), entre otras.

Para ello sube directamente al camión, o en algunos casos a una plataforma elevada a un metro aproximadamente. Con una mano se toma de una de las barandas para subir y con la otra sostiene una especie de canasta donde lleva los elementos necesarios para la tarea. Los resultados de estos controles permiten descargar de forma segura el producto.

Luego el trabajador realiza el acople rápido desde el camión, conocido como cierre o conexión en bayoneta, para ser transportado hasta los tanques de almacenamiento.

Una vez descargada la leche se procede a la limpieza de tanques cisternas y cañerías generalmente por medio de sistemas de “limpieza in situ”, con soda cáustica y ácido nítrico diluido, a fin de desengrasar primero y desnitrificar después. Posteriormente se realiza un enjuague final con agua para retirar los restos sólidos.

Finalizada la descarga, la leche es transportada por medio de cañerías y se realizan operaciones de filtrado simple (para eliminar impurezas mayores), desaireado (para eliminar el oxígeno), medición de volumen y enfriamiento a 4°C.

Se detallan a continuación los principales procedimientos preventivos para los diversos riesgos que presenta este tipo de industria, en la primera fase de su producción.

Riesgos físicos del ambiente:

Temperatura

- Realizar los controles de trabajo específicos en el caso de exposición a temperaturas extremas, que incluyen los de ingeniería, administrativos y los de protección personal.
- Realizar las mediciones de estrés térmico, de acuerdo a lo establecido en la Resolución MTEySS 295/03.

- Se deberá contar con un programa de gestión del estrés térmico para asegurar la protección adecuada en cada situación.

- Proveer a los trabajadores la ropa adecuada para cada época del año.

Ruido

- Medir, registrar y evaluar, puestos de trabajo que igualen y/o superen los 85 dBA de NSCE y notificar al trabajador sobre el riesgo. Justificar la acción llevada a cabo para proteger a los trabajadores en los puestos de trabajo que superan los 85 dBA de NSCE. El protector auditivo debe seleccionarse considerando su comodidad, practicidad y el nivel y la frecuencia del ruido. Se debe capacitar al personal sobre la forma correcta e importancia de la utilización de los protectores auditivos en las áreas donde se encuentre este riesgo físico del ambiente de trabajo. Los protectores auditivos deben estar certificados por la Res. N° 299/11.

- Aislar las partes de las máquinas que sean particularmente ruidosas.

- Delimitar las zonas de ruido y señalizarlas.

- Se recomienda vigilancia médica del personal involucrado en las tareas.

Vapores

- Utilizar mecanismos de ventilación adecuada (natural o mecánica), para impedir la acumulación y condensación de vapores.

- Capacitar al personal en el correcto armado de cañerías para evitar pérdidas de vapor y salpicaduras.

Riesgos Químicos:

Líquidos

- Colocar duchas/lavaojos en los sectores con riesgos de salpicaduras con sustancias químicas.

- Informar a los trabajadores sobre las hojas de seguridad de las sustancias químicas utilizadas. Estas hojas deben encontrarse en el lugar donde se utilicen estos productos.



- Capacitar sobre "Manipulación de sustancias químicas".
- Capacitar a los trabajadores sobre "Procedimiento de trabajo seguro".
- Proveer a los trabajadores de los Elementos de Protección Personal necesarios y seleccionados por el Responsable del Servicio de Higiene y Seguridad de la empresa con la participación del Área de Medicina Laboral. Estos deben cumplir con 2 requisitos: / Ser de uso personal e Intransferible y / Estar destinados a proteger la integridad física del trabajador.
- Para limpieza de tanques en forma manual con soda cáustica o ácido nítrico utilizar además delantal de PVC, protector facial y botas necesarias.
- No comer, beber, ni fumar durante la etapa de lavado de tanques y cañerías.

Soda Cáustica en escamas

No poner en contacto con el agua ya que puede generar calor suficiente para provocar la ignición de materiales combustibles. ¡Evitar todo contacto! El contacto prolongado repetido con la piel puede producir dermatitis.

Ácido Nítrico

No poner en contacto con sustancias inflamables.

No es combustible pero facilita la combustión de otros elementos.

La exposición prolongada o repetida al vapor puede afectar los pulmones.

Efectos de exposición de corta duración: Tanto el Ácido Nítrico como la Soda Cáustica son corrosivos para los ojos, la piel y el tracto respiratorio.

Riesgo biológico:

Bacterias, virus y parásitos

- Capacitar a todos los operarios que puedan entrar en contacto con leche cruda, tales como aquellos que desempeñan sus tareas en la recepción de leche y personal de laboratorio.
- Es importante no ingerir leche que no haya sido sometida al tratamiento térmico correspondiente, dado que esta puede ser causante de infecciones.
- No comer, beber, ni fumar durante la recepción de leche cruda.
- Se recomienda vigilancia médica del personal involucrado en las tareas de recepción de leche cruda.
- Proveer a los trabajadores de los Elementos de Protección Personal (EPP) necesarios, seleccionados por el Servicio de Higiene y Seguridad de la empresa, con la participación del Área de Medicina del Trabajo.

Riesgos de exigencia biomecánica:

Esfuerzo físico

- Es responsabilidad del empleador, brindar capacitación y entrenamiento, de acuerdo los estudios de los puestos de trabajo.
- Evitar realizar movimientos bruscos.
- No estirarse o adoptar posiciones que generen impactos perjudiciales para la salud.
- Tener en cuenta la posición correcta para realizar la tarea.

Manipulación manual de cargas

- Capacitar al Personal en Manipulación manual de cargas, que incluye las actividades de levantamiento, descenso, empuje, tracción o transporte manual de una carga superior a Kg., que por sus características o condiciones, pueda generar riesgos a la salud de los trabajadores.
- No realizar levantamiento de pesos de más de 25 kg. Por encima del hombro o desde el piso. Pedir ayuda a compañeros cuando supere estos pesos y no haya medios mecánicos para realizar la tarea.
- Adoptar frecuencias de levantamiento adecuadas,

definidas luego de los análisis ergonómicos del puesto de trabajo, realizados por el Servicio de Higiene y Seguridad de la empresa, con la participación del Área de Medicina Laboral.

Riesgos de accidentes:

Caídas y torceduras

- Capacitar en “Caídas a nivel y de altura”.
- Proveer a los trabajadores de arnés, para evitar caídas de altura en la toma de muestras. Los arneses deben estar certificados según Resolución N° 299/11.
- Proveer a los trabajadores del calzado de seguridad (debe estar certificado), para evitar caídas a nivel, por posibles derrames de leche y por el agua utilizada en el lavado de los tanques.
- Se sugiere realizar las tareas en una postura estable, para no perder el equilibrio, ni producir tensiones en músculos y articulaciones.

Quemaduras

- Colocar duchas/lavaojos en los sectores con riesgos desalpicaduras con sustancias químicas.
- Informar a los trabajadores sobre las hojas de se-



guridad de las sustancias químicas utilizadas, que deberán estar en los lugares donde se utilicen estos productos.

- Capacitar sobre "Manipulación de sustancias químicas" y sobre "Procedimiento de trabajo seguro".
- Capacitar en el correcto armado de cañerías para evitar pérdida de calor y salpicaduras.
- Mantener una distancia segura entre los puntos de posibles emisiones de líquidos y/o vapores, y las personas.
- Las cañerías y zonas de difícil acceso deberán ser desmontables para facilitar su limpieza y desinfección.
- Seleccionar las juntas adecuadas para asegurar la debida estanqueidad de las diferentes conexiones.
- Proveer a los trabajadores de los Elementos de Protección Personal (EPP) para cada tarea, seleccionados por el Servicio de Higiene y Seguridad de la empresa, con la participación del Área de Medicina Laboral.

Cortes

- Proveer de guantes anticorte y capacitar a los trabajadores en el uso correcto de este elemento de protección personal.
- Mantener la zona de trabajo ordenada, limpia, sin obstáculos y correctamente señalizada.

- Evitar el depósito de materiales u otros elementos en la zona de circulación.
- Eliminar o proteger partes salientes de las máquinas y/o estructuras.
- Utilizar los EPP necesarios, entregados por el empleador para cada tarea y seleccionados por el Servicio de Higiene y Seguridad de la empresa, con la participación del Área de Medicina Laboral.
- Mantener una separación suficiente entre máquinas y trabajadores para que puedan ejecutar cómodamente su trabajo.

Golpes

- Mantener la zona de trabajo ordenada, limpia, sin obstáculos y correctamente señalizada.
- Evitar el depósito de materiales u otros elementos en la zona de circulación.
- Eliminar o proteger partes salientes de las máquinas y/o estructuras.
- Mantener los pisos en buen estado de conservación y con revestimientos antideslizantes. Proveer a los trabajadores del calzado de seguridad certificado, para evitar caídas por los posibles derrames.
- Mantener los pasillos demarcados y zonas de circulación libres de obstáculos.
- Mantener las escaleras en condiciones adecuadas
- Utilizar las escaleras tomándose de los pasamanos, para ello se recomienda no transportar carga de forma manual.

Atropellamientos

- Es obligación de la empresa señalar de forma adecuada la circulación de peatones y vehículos.
- El ingreso de personas deberá realizarse en forma separada del vehicular a fin de evitar atropellamientos.
- Mantener hábitos seguros de conducción de vehículos, respetando las señales de circulación con responsabilidad y prudencia.



- Durante el ingreso y egreso de vehículos, se deberán evitar los cambios bruscos de dirección y virajes con poco radio.

- Caminar por zonas de peatones evitando las vías de circulación de vehículos.

Electricidad

- Se mantendrán aisladas del personal las partes activas de la instalación.

- Los trabajos de mantenimiento deberán ser efectuados exclusivamente por personal capacitado.

- Los tableros deberán estar en perfecto estado de mantenimiento y contar con una puesta a tierra.

- Las instalaciones eléctricas deberán contar con dispositivos de protección activa, que indiquen automáticamente cualquier defecto de aislación y saquen de servicio la instalación averiada.

Explosión

- Llevar un registro de mantenimiento de los equipos sometidos a presión, actualizado ante la autoridad competente.

- Capacitar al personal en el manejo y vigilancia de equipos sometidos a presión.

- Los equipos sometidos a presión interna se deben fijar instrucciones detalladas, con esquemas de instalación que señalen los dispositivos de seguridad en forma visible.

- Los trabajadores encargados del manejo y vigilancia de estos equipos, deberán ser instruidos y entrenados previamente.

- Se debe llevar un registro actualizado del mantenimiento de los equipos.

Fuente: Extractado del Manual de Buenas Prácticas - S.R.T.



Duchas y lavajeros de máxima calidad

Kits brigada Debra de incendio

Indumentaria de Kevlar con aislación, resistente al fuego

DEBRA COMPANY

Malvinas 840 (1942), Monte Grande
Pcia. de Buenos Aires
Tel/fax +54 011 42904855 / 0722
www.debra.com.ar

LITIO

Integrantes: Chiarello Micaela - Delfino Florencia - Gallo María Eugenia

Alumnos de 1º Año - Sede I.A.S. Palermo

Materia: Química. Profesora: Josefina Lucic

Es un metal alcalino del grupo de los alcalinos de la tabla periódica. No existe en la naturaleza en estado libre, es decir como Li^0 , sino formando compuestos. Es inflamable en contacto con el aire. Reacciona con el agua al igual que los de su familia química: Alcalinos. En solución se encuentra como Li^+ (aq).

El litio reacciona fuertemente con el agua formando hidróxido de litio e hidrógeno altamente inflamable. Reacción con el agua: $\text{Li}^0 + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Li}(\text{OH}) + \text{H}_2^0$

La solución es incolora, es muy básica pues contiene hidróxido de litio ($\text{Li}(\text{OH})$), exotérmica pues a $750\text{ }^\circ\text{C}$ el litio reacciona con el hidrógeno para dar lugar al hidruro de litio (LiH). El polvo blanco que se forma libera gas hidrógeno tras una posterior reacción con el agua, en cantidades de 2.800 litros por kilogramo de hidruro. Forma en que el litio puede aplicarse como un modo de almacenamiento de hidrógeno. El litio elemental no es muy soluble en agua, pero reacciona con ésta. Los compuestos del litio como el Cloruro de litio (LiCl), Carbonato de litio (Li_2CO_3), Fosfato de litio (Li_3PO_4), Fluoruro de litio (LiF), e Hidróxido de litio (LiOH), Fosfato de hierro y litio se usa en pilas (FeLiPO_4).

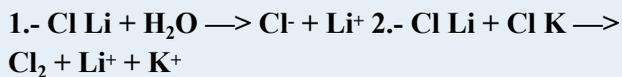
El litio está presente en el agua pues está presente en muchos minerales, principalmente en la ambligonita, pelatita, lepidolita y espodumeno, y en aguas termales. El espodumeno o silicato de silicio ($\text{LiAlSi}_2\text{O}_6$) se utiliza con fines comerciales. El litio es el más ligero de los elementos y por lo tanto se usa para hacer aleaciones de aluminio, magnesio y plomo ligeras y estables. Una de las principales aplicaciones del litio es su utilización en baterías y acumuladores debido a su ligereza (para vehículos de transporte industrial) y en armas nucleares. El cloruro de litio es un sólido con gran capacidad de retención de agua, por lo tanto se utiliza en el aire acondicionado y para secar gases industriales. También puede aplicarse como anticongelante. Otros compuestos se usan como catalizadores y combustible para cohetes. Se utiliza como componente de medicamentos para el tratamiento del síndrome bipolar. El hidróxido de litio (LiOH) se aplica como un agente limpiador de gases, ya que se une al dióxido de carbono, el litio se usa para producir tritio (^3H), en armamento nuclear. En estado puro es inestable. Es de color blanco-plateado como los de su familia química. Es en la naturaleza el metal más liviano, cuya densidad es apenas la mitad de la intensidad del agua en CNPT. Li^0 no se obtiene libre en la naturaleza, porque es un material bastante reactivo. Durante el crecimiento de las plantas estimulando su crecimiento, pero un exceso de litio puede

ser tóxico. Es absorbido por ellas por lo tanto forma parte de la dieta diaria del ser humano. La cantidad de litio en ellas es normalmente de entre 0.2 y 30 ppm. El carbonato de litio (Li_2CO_3) se usa en psiquiatría en dosis bastante próximas al máximo nivel de ingestión. Con concentraciones de 10 mg/l en sangre, se presenta un envenenamiento parcial, con 15 mg/l aparecen síntomas como confusiones y debilitación de la capacidad de expresión y a 20 mg/l aparece riesgo de muerte.

Como todos los metales alcalinos, reacciona con el oxígeno para formar el óxido Li_2O según la reacción: $2\text{Li}^+ + \text{O}_2 \rightarrow \text{Li}_2\text{O} + \frac{1}{2} \text{O}_2$

Se lo aisló mediante el proceso de electrólisis del cloruro de litio, en cantidad suficiente para poder ser caracterizado. El Litio es producido por electrólisis del cloruro de Litio y Cloruro de Potasio en células electrolíticas de acero a 450°C según la reacción:

CALZADO DE SEGURIDAD
CONWORK.net
nuevo botín
ergon
dynamic
HORMA EXTRA ANCHA
DEPARTAMENTO LEAS - INDEPENDENCIA
probátelos
011.4480.2100 _info@conwork.net_ www.conwork.net



Al ser un metal blanco y tan blando que se puede cortar con un cuchillo, tiene propiedades que lo convierten en un componente clave en la producción de baterías. **“Tiene un alto potencial electropositivo, además de ser muy liviano”** “Puede brindar una enorme densidad de energía y potencia por unidad de masa”. Recordemos que el único compuesto capaz de aportar más energía con menos peso es el Hidrógeno. Es el material primordial de las baterías de telefonía celular, cámaras fotográficas, computadoras y otros dispositivos electrónicos; son las que se conocen como litio-ion. Ahora los más interesados en las baterías de litio son las compañías automotrices, que buscan producir autos no contaminantes, propulsados a electricidad.

Hay dos tipos de baterías: las primarias (no recargables y desechables) y las secundarias, que permiten numerosos ciclos de carga y descarga. El problema es que, a través de esos ciclos, el material no siempre es reversible, pues los átomos no vuelven a la misma posición, es lo que se llama envejecimiento. “Para que la batería dure, esos procesos deben ser reversibles”.

“Las baterías de litio-ion no son apropiadas para un automotor, porque, si se las sobrecarga, pueden explotar e incendiarse. La única competencia a la nafta

es la batería de litio-oxígeno, porque tiene la misma densidad de energía, pero es una batería primaria que, desde hace mucho tiempo, se trata de hacerla recargable y presenta muchas dificultades”.

Usos: Cloruro y Bromuro de Litio (LiCl y LiBr). Es una sustancia capaz de absorber agua del medio que la rodea (exicante). Hidróxido de Litio Monohidratado, $\text{LiOH}\cdot\text{H}_2\text{O}$ se usa en los vehículos espaciales y mecánica de submarinos para lograr la absorción del dióxido de carbono producido por sus ocupantes. El hidróxido de Litio reacciona con el CO_2 produciendo carbonato de Litio. Carbonato de Litio, Li_2CO_3 es utilizado en la producción de vidrio resiste a variaciones súbitas de temperatura, debido a su bajo coeficiente de expansión térmica, utilizado, por ejemplo en los tubos catódicos de las televisiones.

Utilización de sales de Litio, como el carbonato de Litio y el Citrato de Litio, en tratamiento de enfermedades maniaco depresivas. Hidruro de Litio, LiH, es utilizado como fuente de hidrógeno pues 1 kg de este reactivo (LiH), libera instantáneamente 2.800 litros de hidrógeno cuando tratado con agua. Para la obtención de Li, se trabaja en base a la extracción del metal hasta la producción de baterías. A diferencia de los métodos utilizados por las empresas radicadas en el norte argentino, se ha diseñado en la Argentina un proceso limpio porque no requiere de reactivos químicos y a la vez, utiliza energía solar.



el proceso de evaporación solar, es igual que el proceso que se realiza en las salinas pero este es en condiciones controladas para evitar que el litio precipite como cloruro de litio y se convierte en irrecuperable. Allí se obtiene un conjunto de sales (cloruro de potasio (KCl), cloruro de sodio (NaCl), sulfato de potasio (K_2SO_4), sulfato de sodio (Na_2SO_4), etc., sales que si no son separadas van a interferir con la obtención de litio. Pozas: En la primera pileta se mezcla una salmuera rica en sulfato con otra salmuera rica en calcio, eliminando el ion sulfato como yeso evitando la precipitación del litio como sulfato, por $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ desplazamiento, de tal manera que la pri-

Los salares del norte argentino albergan uno de los yacimientos más importantes de litio, un metal súper liviano que es utilizado para la fabricación de pilas y baterías que hacen funcionar, desde teléfonos celulares hasta autos eléctricos. La esperanza de una fuente de energía más limpia que los combustibles fósiles y un mercado en continua expansión impulsaron el precio del litio, que en la actualidad se comercializa por 6.500 dólares la tonelada. Desde el comienzo de su explotación en Argentina, **el litio fue considerado como un commodity más**. Hasta hoy la explotación de este recurso consiste en extraer carbonato de litio, que es el proceso más económico, para luego ser procesado en el extranjero y obtener sales mucho más caras y puras, que son las que se incorporan a las baterías.

La extracción de las salmueras del salar, se realizan por medio de bombas de pozo profundo máximo 400 metros. Las salmueras con un contenido de alrededor de 0.23% en peso de litio, son bombeadas a varios pozos de evaporación solar donde el litio se concentra en varias etapas hasta alcanzar una concentración de alrededor de 5.8% en peso. La operación de concentración demora alrededor un año.

En las piletas a cielo abierto que son de baja profundidad y grandes dimensiones, empieza

mera sal de descarte es: yeso + halita $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + \text{NaCl}$.

La industria del litio metálico requiere como materia prima inicial un Li_2CO_3 con un menor contenido de boro. Por esta razón se estudió un proceso que rebajó el contenido de boro de la salmuera desde 7.000 ppm a 10 ppm. Como insumo para un uso más sustentable de los recursos naturales, el litio es un elemento muy urgente para el mercado. Esto es conocido el estudio de inversiones públicas y privadas para la explotación de Ollaroz, un salar de 300.000 hectáreas en la puna jujeña. Actualmente, la única explotación comercial en escala es en Hombre Muerto, en Catamarca. Están comenzando otros salares y en forma incipiente, en Ollaroz. Sin embargo, toda esta extracción termina en carbonato de litio de bajo valor agregado, unos seis dólares por kilogramo, que sale por el paso de Jama hacia el pacífico y se le da valor agregado en el exterior. Esta es la razón, que el país tenga tecnologías modernas propias es estratégico.

La diferencia de precio entre el litio y la batería es significativa: una tonelada de carbonato de litio cuesta alrededor de 6.000 USD mientras que una batería de auto, que utiliza alrededor de 10 Kg, entre 10.000 y 20.000 USD, lo que demuestra la importancia que tiene para nuestro país agregar valor a la materia prima.

La Argentina cuenta con cerca del 13% de las reservas en Salmuera de litio, al día de hoy las menos costosas de extraer y junto a Bolivia y Chile conforma el “Triángulo del litio”, que contiene el 80 por ciento de las reservas en salmueras del pla-



meta. El litio es un elemento químico de alto potencial, ya que es central para la confección de baterías (a causa de ello la provincia de Jujuy supo declararlo Recurso Natural Estratégico). Argentina cuenta 2.600.000 Tn. Contra Bolivia con 9.000.000 Tn. Chile con 7.500.000 Tn.



La concentración de litio en las salmueras es baja y varía dentro de cada salar y entre los distintos salares, fluctuando entre unas pocas decenas de partes por millón (ppm) y poco más de mil, con valores promedio de 600 ppm en el Salar de Uyuni y de 500 ppm en el Salar del Hombre Muerto.

La CEPAL advirtió sobre los impactos que puede tener la extracción de litio de los salares en el delicado equilibrio del suministro de agua y recomendaron la realización de estudios exhaustivos de impacto medioambiental y de monitoreo para impedir o mitigar los efectos negativos en la flora y fauna así como en los ecosistemas de los salares.

LLEGÓ A LA ARGENTINA

TEXAS A&M ENGINEERING



EXTENSION SERVICE

TEXAS A&M – ENGINEERING EXTENSION SERVICE ELIGIÓ A CALCIC
COMO EL ÚNICO CENTRO DE ENSEÑANZA (CLC) AUTORIZADO EN ARGENTINA PARA
BRINDAR CURSOS OFICIALES TEEX Y NFPA 1041 CON CERTIFICACIÓN PRO BOARD.

NO TE PIERDAS ESTA OPORTUNIDAD ÚNICA
DE OBTENER UNA CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

como bombero, brigadista o especialista en emergencias y prevención de accidentes.

RECIBÍ MÁS INFORMACIÓN - TEEX EN ARGENTINA / CURSOS ABIERTOS

Tel.: (+54 11) 4766 1339 · info@calcic.com.ar

www.calcic.com.ar



Casi la mitad de la producción mundial de litio proviene de salmueras de los salares de la región montañosa de la Cordillera de los Andes que se ha denominado el “Triángulo del Litio”, que abarca parte de Argentina, Bolivia y Chile.

Usos del litio: El litio es un elemento que tiene características y propiedades únicas. En su estado puro es un metal gris plateado, el más ligero de los altamente reactivos metales alcalinos, con una densidad de sólo 0,534 [g/cm³], apenas más de la mitad de la densidad del agua. Dentro de sus principales usos destacan: Fabricación de aleaciones resistentes y de bajo peso. El litio tiene la capacidad de formar aleaciones con números metales. La menor densidad y mejor resistencia estructural de las aleaciones de litio-aluminio en comparación con las aleaciones de aluminio normales lo hacen atractivo para los usos en los fuselajes. El carbonato de litio se puede utilizar como aditivo para mejorar las propiedades físicas y mecánicas de otras sustancias, la mejora de la dureza, brillo y resistencia al ataque químico.

• **Fabricación de baterías.** El litio se utiliza como ánodo de sacrificio en baterías eléctricas no recargables o como cátodo en baterías recargables debido a alta equivalencia electroquímica y bajo potencial normal de electrodo (-3,045V). Las principales ventajas de las baterías de litio son la alta potencia en-

tregada, bajo peso en relación a otras baterías, muy buenas propiedades de almacenamiento (baja tasa de autodescarga) y relativamente pequeña pérdida de potencia a baja temperatura.

- El litio y sus compuestos desempeñan una serie de funciones importantes en la industria nuclear, por ejemplo, en la producción de tritio, como medio de enfriamiento de intercambio de calor, como un material de blindaje y en la forma de una mezcla de sales fundidas como un solvente para otros combustibles nucleares.

- El litio debido a su bajo coeficiente de expansión térmica hace que sea muy mezcla de sales fundidas como un solvente para otros combustibles nucleares.

- En la industria farmacéutica para la fabricación de medicamentos para el tratamiento de estados maníacos y trastorno del estado de ánimo entre otras aplicaciones.

El mineral utilizado para realizar el estudio de la extracción de litio mediante cloración y carbocloración fue un α -espodumeno de la Provincia de San Luis del cual una fracción fue calcinado a 1180°C durante 2 horas transformado a la fase β -espodumeno. El espodumeno es el mineral más importante en nuestro país con litio.

USOS Y APLICACIONES DE LAS BATERÍAS DE LITIO

El litio ocupa en la actualidad un lugar importante en la industria de varios rubros por sus características y propiedades químicas.

Industria automotriz: La fabricación de vehículos híbridos y eléctricos requiere de baterías de litio.

Telefonía celular: Garantiza durabilidad para este sector que prevé la fabricación de 5,5 millones de unidades entre el 2009 y 2012.

Computadoras portátiles: Las baterías en carbono de litio lideran al mercado de la informática. El sector crece a un ritmo de 30 millones de unidades por año.

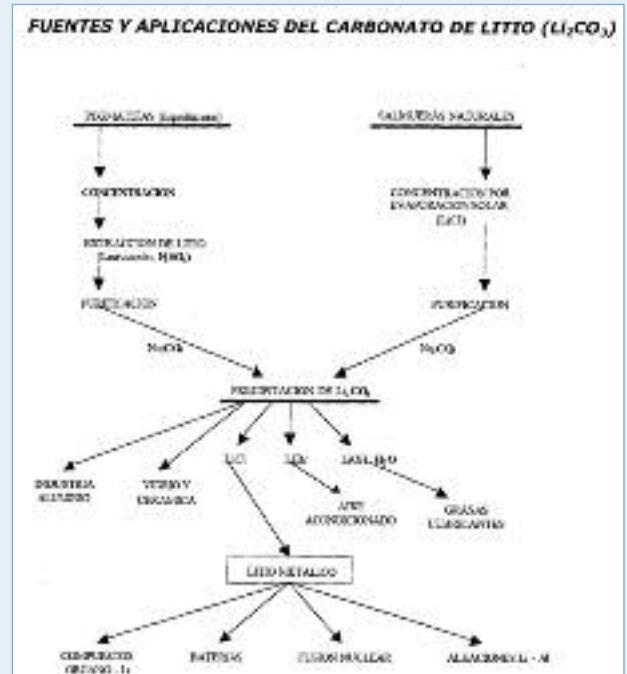
Baterías de Litio-ion: Pueden ser desmontables y recargables. El requerimiento crece cada año.

Fuente: Ministerio de Minería y Metalurgia

Industria farmacéutica: Se utiliza el Carbonato de Litio para tratar y prevenir los episodios de manía (ánimo frenético, anormalmente emocionado) en las personas con trastorno bipolar (trastorno maniaco-depresivo; una enfermedad que provoca episodios de depresión, episodios de manía y otros estados de ánimo anormales). El litio se encuentra en una clase

de medicamentos llamados agentes antimaniacos. Funciona al reducir la actividad anormal en el cerebro. En Argentina por disposición de Anmat se debe comercializar bajo receta archivada.

Otros usos: El disilicato de Litio es un material utilizado por odontólogos para hacer prótesis y coronas dentales.



Bibliografía:

<https://www.lenntech.es/litio-y-agua.htm#ixzz4w9WcPITP>
 Tratado sobre el litio: Ernesto Calvo.
 Usos: empresa Sony
 Artículo sobre Triángulo del Litio,
https://es.wikipedia.org/wiki/Triángulo_del_Litio
 Críticas de MDZ Online y El Cronista.
https://cyt-ar.com.ar/cyt-ar/index.php/Yacimientos_de_litio_en_Argentina
www.latinomineria.com/2017/06/los-principales-proyectos-litio-argentina
www.unsam.edu.ar/tss/litio-para-que/
www.iprofesional.com/.../252067-litio-inversion-jujuy-energia-energia-renovable-Bo
www.iprofesional.com/.../128637-Riqueza-argentina-en-otras-manos-diez-empresas-e...
www.finanzaspersonales.co
 Ahorro e inversión en la producción de Litio de los salares. Explicaciones dadas en el transcurso del cuatrimestre por la profesora Josefina Lucic.



Epidemiología

HIGIENE
INDUSTRIAL

aplicada a los

estudios de

Higiene Industrial

Por Ing. Audy Francisco Puyosa - Sociedad de Ingenieros y Técnicos de Seguridad, Higiene y Ambiente Venezuela

La Salud Ocupacional es, en esencia, Actividad multidisciplinaria, que forma parte de la Salud Pública que tiene como finalidad promover y mantener el mayor grado de bienestar físico, mental y social de los trabajadores en todas las ocupaciones, prevenir todo daño causado a la salud por las condiciones de trabajo. Proteger a los trabajadores de los agentes nocivos. Colocar y mantener al trabajador en un empleo adecuado a sus aptitudes y capacidades, en suma adaptar el trabajo al hombre. (1)



Una base para esta disciplina la podemos encontrar en la frase “Cuando llegues a la cabecera de tu paciente, pregúntale en qué trabaja, para ver si en la búsqueda de su sustento, no radica la fuente de su mal”(2), la cual es recordada hoy por su abstracto “Dime en que trabajas y te diré de qué padeces”.

En esencia, la Salud se centra en el equilibrio Físico, Síquico y Social del individuo, pudiendo hacerse una introspección a las condiciones del trabajador. En tal sentido, se buscaría mantener un equilibrio dinámico entre el Trabajo, el Entorno y la Salud; toda vez que el Trabajo requiere Salud (así como la Salud requiere Trabajo), el Trabajo altera el Entorno, y el Entorno (alterado) puede afectar la Salud.

Es en la alteración de la Salud donde aparece la noción de Patología,

las cuales podemos diferenciarlas en tres grupos:

- **Enfermedades prevalentes:** Las que pueden presentarse en cualquier individuo, como diabetes o la malaria.

- **Enfermedades Relacionadas al Trabajo:** Que no siendo producidas en ambientes laborales, pueden verse exacerbadas en ellos, como las patologías coronarias o respiratorias.

- **Enfermedades ocupacionales:** Provenientes de la exposición “indebida” a agentes nocivos, como lo serían las patologías neumocónicas y las dermatosis por contacto.

Tomando los dos últimos grupos, podrían ser objeto de confusión. Sin embargo, presentan algunas

características claras:

Enfermedades Relacionadas al Trabajo:

- Ocurre en gran escala en la comunidad.
- Es de origen multifactorial.
- Exposición en el ambiente de trabajo puede ser un factor.
- Pueden ser notificables y compensables.

Enfermedades Ocupacionales:

- Ocurren principalmente en población trabajadora.
- Es de causa específica.
- La exposición en el ambiente de trabajo es esencial.

- Son notificables y compensables.

Sin embargo, algunos países han adoptado un concepto más amplio sobre las Enfermedades Ocupacionales, estableciendo que son “contraídas o agravadas”, con lo cual las Enfermedades Relacionadas al Trabajo se han subsumido en las otras. En esencia, las enfermedades ocupacionales pueden mostrarse dentro de sus características:



ASPECTO	CARACTERÍSTICA
Origen	Tarea rutinaria (Esperado)
Inicio	Lento e insidioso
Fecha	Imprecisa
Naturaleza	Multifactorial
Tratamiento	Principalmente médico
Rel. Causa - Efecto	No inmediata (Difícil)
Extensión	Extensivo e interno
Epidemiología	Reproducible

Tabla 1: Características de la Enfermedad Ocupacional.

Medicina Ocupacional

La herramienta médica, dentro de la Salud Ocupacional, es la Medicina Ocupacional (del trabajo), la cual está orientada a Prevenir, Reconocer y Controlar las patologías laborales. Su importancia se sustenta en:

- Poca valoración de los efectos sobre la salud humana y el ambiente.
- Espectro amplio de enfermedades ocupacionales.
- Aparición de nuevas enfermedades ocupacionales.
- Gran número de trabajadores expuestos.

Sin embargo, esto solo se centra en el trabajador, dejando de lado la importancia de la evaluación del entorno; el ambiente de trabajo. Es acá donde se requiere apoyo de otras disciplinas.

Dividiendo el proceso en dos etapas básicas, podemos hablar de la actuación de los profesionales de la Salud Ocupacional en la Prevención y el Tratamiento, con la siguiente secuencia:

Los entornos laborales presentan fuentes o agentes riesgógicos (pe- ligros), los cuales actúan sobre los trabajadores expuestos a través de su interacción con el microclima laboral. Dada la exposición (inde- bida) a la cual se someta el traba- jador, comenzarán a aparecer los signos clínicos (metabolitos) que,

a la larga, generarán las enferme- dades (efectos).

La actuación del Médico Ocupa- cional está enfocada a la educa- ción (prevención) del trabaja- dor expuesto, brindando medidas que le permitan reducir la exposi- ción, reconocer los signos clínicos de manera temprana (evaluación pe- riódica) y reducir o revertir los efectos en los trabajadores (trata- miento).

Sin embargo, es necesario actuar, al mismo tiempo, en el “control de las perturbaciones de la salud generadas en el medio ambiente laboral”(3); esto es, en la fuente, el microclima y sucedáneamente en el trabajador. Esto es tarea de la Higienista Industrial.

Higiene Industrial

La Higiene Industrial “se trata de la ciencia y arte dedicados al reco- nocimiento, evaluación y control de aquellos factores ambientales o tensiones enmarcados o provoca- das por el lugar de trabajo y que pueden ocasionar enfermedades entre los trabajadores o los ciuda- danos de la comunidad”(4).

La Higiene Industrial está orienta- da a:

■.....

DESDE HACE 50 AÑOS PROTEGEMOS TU MUNDO

—.....



.....
Matafuegos
.....



.....
**Elementos
contra incendios**
.....



.....
**Instalaciones
contra incendios**
.....



.....
Servicios
.....

(011) 4585-4400
www.matafuegosgeorgia.com

50  DESDE 1967
GEORGIA
SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS



- Evitar los riesgos.
- Combatir riesgos en su origen.
- Sustituir o minimizar el peligro.
- Planificar la prevención.
- Control de susceptibilidades.
- Evaluar los riesgos inevitables.
- Adaptar el trabajo a las personas.
- Considerar la evolución técnica.
- Colectivos sobre individuos.
- Notificar riesgos.

Para ello, sigue sus cuatro etapas:

A. Identificación de los agentes

que pueden generar daño al trabajador.

B. Medición tomando en consideración los instrumentos y técnicas de medición.

C. Evaluación de los agentes identificados contra los estándares, para identificar la condición (segura o de riesgo).

D. Control de aquellos peligros que puedan dañar al trabajador para minimizar sus posibles efectos.

Epidemiología

La epidemiología, como disciplina orientada a estudiar la distribución, frecuencia, determinantes, relaciones, predicciones y control de los factores relacionados con la

salud y enfermedad en poblaciones humanas, permite desarrollar importantes inferencias sobre las condiciones en las cuales se ejecutan las actividades productivas.

Sus principios y métodos pueden ser aplicados a una amplia variedad de problemas en muchos campos. Tales principios y métodos se refieren a la descripción de poblaciones humanas, a la investigación de procesos subyacentes, a la interpretación y análisis de la información y a los usos que se le puede dar a los datos obtenidos. En el campo de la salud se pueden destacar tres aplicaciones de relevante importancia para la práctica de la epidemiología, estas son: Etiológica, Clínica y Administrativa.

A. Aplicación Etiológica: La epidemiología clásica se ocupa principalmente de la búsqueda de las causas de la salud y de la enfermedad. Se estudia así la aparición, distribución y desarrollo de las enfermedades, describe el estado de salud de las poblaciones como base para el planeamiento, evaluación y administración de los sistemas de promoción y recuperación de la salud.

B. Aplicación Clínica: La epidemiología, a través de sus investigaciones clínicas, permite determinar mediante observaciones, la frecuencia con la que se presentan las enfermedades. De allí que para los trabajadores de la salud en su práctica diaria, es esencial reconocer quiénes tienen la probabilidad de adquirir un trastorno particular y bajo qué circunstancias.

C. Aplicación Administrativa: La epidemiología puede y debe ser utilizada a los efectos de la administración de los servicios de salud. Contribuye así en la elaboración del diagnóstico de una comunidad respecto a la existencia, naturaleza y distribución de la salud y de la enfermedad.

La aplicación de diferentes estudios observacionales en los entornos laborales, sirve de fuente de información sobre las patologías recurrentes, permitiendo así orientar las actividades de los diferentes profesionales ligados a la Salud Ocupacional. En el caso de los Higienistas, permite definir las fuentes de los agentes causales (relación causa - efecto) a los cuales habría que aplicarles los programas de medición y seguimiento.

El conocimiento de la causa de la enfermedad es importante en las ciencias de la salud tanto para el diagnóstico y aplicación de la correcta aplicación de medidas de intervención, como para evaluar el factor, condición característica o combinación de ellos, capaces de jugar un papel significativo en la etiología de la enfermedad. La inferencia causal determina las asociaciones causales, es decir la relación causa-efecto; para ello utiliza una serie de criterios.(5)

A. Fuerza de Asociación. Está determinada por la estrecha relación que existe entre la causa y el efecto adverso a la salud.

B. Consistencia. Está dada por la demostración de la asociación causa-efecto por diferentes estudios de investigación, en pobla-

SEGURIDAD INDUSTRIAL
LLAQUINA S.A.
SEÑALETICA

SOLUCIONES INTEGRALES EN SEGURIDAD INDUSTRIAL

Artículos de seguridad certificados resolución 896/99
 Equipos de respiración y detección de gases, fijos y portátiles
 Calibración de equipos - Laboratorio Certificado.
 Sistemas de protección en altura,
 Carteles de seguridad y señalización

MSA, 3M, FUNCIONAL, MAPA, EKO MAN, ISO 9001, ISO 14001, Cámara Argentina de Seguridad

Cerrito 1254 - Ramos Mejía - Buenos Aires - Argentina | Tel: 5411- 4656.4824
 Líneas Rotativas | consultas@llaquina.com.ar | www.llaquina.com.ar



ciones diferentes y bajo circunstancias distintas.

C. Especificidad. Requiere que una causa origine un efecto en particular.

D. Temporalidad. Obviamente una causa debe preceder su efecto; no obstante, a veces es difícil definir con qué grado de certeza ocurre esto.

E. Gradiente biológico (Relación dosis-respuesta). La frecuencia de la enfermedad aumenta con la dosis o el nivel de exposición.

La relación dosis efecto puede verse modificada o ausente por el efecto del umbral del compuesto o un efecto de saturación; o deberse completamente a una distorsión graduada o a un sesgo; lo cual puede dificultar la interpretación de este criterio.

A. Plausibilidad biológica. El contexto biológico existente debe explicar lógicamente los mecanismos etiopatogénicos por los cuales una causa produce un efecto a

la salud. Sin embargo, la plausibilidad biológica no puede extraerse de una hipótesis, ya que el estado actual del conocimiento puede ser inadecuado para explicar nuestras observaciones o no existir.

B. Coherencia. Implica el entendimiento entre los hallazgos de la asociación causal con los de la historia natural de la enfermedad y otros aspectos relacionados con la ocurrencia de la misma, como por ejemplo las tendencias seculares. Este criterio combina aspectos de consistencia y plausibilidad biológica.

C. Evidencia Experimental. Clínicamente es un criterio deseable de alta validez, pero rara vez se encuentra disponible esta evidencia en poblaciones humanas.

D. Analogía. Esta fundamenta en relaciones de causa-efecto establecidas, con base a las cuales si un factor de riesgo produce un efecto a la salud, otro con características similares pudiera producir el mismo impacto a la salud.

E. Otros criterios adicionales. Debe igualmente ser considerados:

- Similar tamaño y distribución de la población o muestra.
- Variación notoria del efecto en las poblaciones.
- Reversibilidad. Si se retira la causa, cabe esperar que desaparezca o al menos disminuya el efecto a la salud.
- Juicio crítico sobre las evidencias, con base estricta en el conocimiento científico.

Toda vez que la fase inicial de un estudio de Higiene Industrial es la identificación de los agentes que pueden generar daño al trabajador en el microclima laboral, al contar con esta base técnica por parte del estudio epidemiológico, puede orientarse la acción hacia los agentes que efectivamente están ejerciendo peso sobre el personal. Esto es, comprobar las hipótesis establecidas, dado que:

- Algunas asociaciones suelen deberse únicamente a la casualidad (azar).
- Algunas asociaciones pueden estar presente artificialmente por errores de recolección, clasificación o procesamiento de la información.
- Algunas asociaciones pueden ser resultado casual dependiendo de las variaciones típicas existentes en las muestras de población seleccionadas.
- Algunas asociaciones pueden deberse a la influencia de uno o varios factores adicionales que no han sido identificados.

Restaría a cada organización la determinación del estudio aplicable, en función a las realidades y con base en las recomendaciones del personal especializado. Poder aplicar estudios longitudinales o transversales, retrospectivos o prospectivos. En cada caso, se requiere valorar las condiciones del entorno de trabajo, las exposiciones y personal clave dentro de estos estudios, con miras a definir las actuaciones y estrategias.

Finalmente, el contar con ésta información permite optimar los costos de aplicación de los programas de medición y seguimiento al efectuar aquellos que, en efecto, generan incidencia en la población laboral.

- Reducir significativamente la tasa de morbilidad y mortalidad de la enfermedad en estudio.
- Establecer o perfeccionar los siste-

<p>A. POR TEMPORALIDAD:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Retrospectivos. • Transversales. • Prospectivos. <p>B. POR RESULTADOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Descriptivo. • Analítico. 	<p>C. UNIDAD DE ESTUDIO:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estudio de correlación. • Comunicación de un caso. • Serie de casos. • Transversal. <p>D. DE INTERVENCIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estudio observacional. • Estudio de intervención.
---	---

mas de vigilancia epidemiológica.

- Evaluar programas específicos.
- Realizar programas de educación.
- Aclarar dudas respecto a los factores de riesgo de una enfermedad o grupo de enfermedades.
- Evaluar si los datos epidemiológicos son congruentes con la hipótesis formulada clínica o experimentalmente.

- Difundir la información epidemiológica.

Notas:

- (1) *Comité Mixto Organización Internacional del Trabajo - Organización Mundial de la Salud. 1.950*
- (2) *RAMAZZINI, Bernardino. "De morbis artificum diatriba". 1.700.*
- (3) *National Safety Council.*
- (4) *American Industrial Hygienists Association.*
- (5) *Austin Bradfor-Hill. 1965.*



JARVIS

GUANTES Y DELANTALES JARVIS DE ACERO INOXIDABLE



Los guantes y delantales **JARVIS** fabricados con malla de acero inoxidable reúnen en forma simultánea resistencia, confiabilidad y seguridad, garantizando protección total contra cortes o pinchazos provocados por cuchillos.





RESISTENCIA - FLEXIBILIDAD - DURABILIDAD - PRACTICIDAD

El cambio climático requiere una solución global urgente

Por ALIETO GUADAGNI - Academia Argentina de Ciencias del Ambiente

Desde inicios de la Revolución Industrial a fines del siglo XVIII, las emisiones globalmente contaminantes vienen creciendo año a año. Por esta razón los gases acumulados que rodean la tierra ya ascienden a 410 ppm., cuando antes de la Revolución Industrial llegaban apenas a 280 ppm. Desde hace ya mucho tiempo que aumentan las emisiones contaminantes, por eso cuando comenzaron las negociaciones internacionales convocadas por Naciones Unidas (COP-1), en 1995, las emisiones de ese año llegaban a 21 GT, mientras que en 2017 ascendieron a 33 GT.

Todo se ve más claro cuando tenés un Solus 1000.

Anteojos de protección ocular con recubrimiento anti-empañe Scotchgard™, pensados para aquellos que trabajan en situaciones difíciles.



con tecnología
Scotchgard™

sin tecnología
Scotchgard™



Están diseñados para ser usados en situaciones de riesgos que incluyen **salpicaduras líquidas y partículas de alto impacto** a mediana energía.



También soportan **temperaturas extremas** entre -5° a 55°C y cuentan con protección contra la **radiación ultravioleta (UV)** del ambiente al 99.9%.



Su alta resistencia a las rayaduras se complementa con la **tecnología de Scotchgard™ anti-empañe** brindando una visión más clara.

El cambio climático es la consecuencia directa del acelerado desarrollo económico a partir de la Revolución Industrial, que dio lugar a un tipo de producción y consumo de energías contaminantes. El consumo creciente de combustibles fósiles jugó un papel preponderante en el incremento de este tipo de emisiones, que antes de la Revolución Industrial eran casi nulas. El cambio climático es ya una evidente amenaza de alcance global, que está afectando, en mayor o menor medida, a todas las naciones. Las evidencias científicas son contundentes, las emisiones contaminantes están contribuyendo al aumento de la temperatura en todo el planeta y a los daños ambientales.

Estas emisiones son generadas por el consumo de combustibles fósiles (carbón, petróleo y gas), más algunas prácticas agropecuarias y

la deforestación. Esta amenaza de carácter global no se solucionará simplemente por el agotamiento de las reservas de recursos fósiles. Nunca hubieron en el mundo tantas reservas de carbón, petróleo y gas como hoy. Hay que tener presente que los gases que hoy se emiten permanecerán en la atmósfera por un gran número de años y no está quedando mucho tiempo para enfrentar este problema ya que al actual ritmo de acumulación de CO2 en la atmósfera, antes de mediados de este siglo habremos cruzado la barrera crítica de los gases acumulados alrededor de nuestra "casa".

En noviembre, unos 200 países convocados por la ONU se encontrarán en Katowice (Polonia), en la reunión anual denominada COP-24, con el propósito de avanzar en la aplicación del Acuerdo de París (COP- 21) celebrado en

2015. Esta reunión en Polonia es muy importante, ya que el futuro del planeta depende de la capacidad de la humanidad para diseñar sin demoras nuevas instituciones y reglas de carácter mundial que apunten a reducir significativamente las emisiones contaminantes de CO2.

Reducir las emisiones contaminantes requiere una drástica modificación de la matriz de producción y consumo energético, abatiendo la participación de los combustibles fósiles y expandiendo la participación de las nuevas energías limpias. Esto requiere la universalización de los tributos a las energías contaminantes, utilizando este importante recurso financiero adicional a la promoción de las nuevas energías limpias, las inversiones en modernas infraestructuras no contaminantes y estímulos al desarrollo de procesos de





EL MATAFUEGO
ES **MELISAM**

Calidad Certificada en Seguridad Contra Incendios



INSTALACIONES FIJAS CONTRA
INCENDIOS

- Hidrantes incendio
- Sprinklers
- Espumas
- Gases (FM 200)
- Protección Cocinas



captura y almacenaje del CO₂, o simplemente a la eliminación de impuestos regresivos.

Debemos señalar el hecho positivo de que las tendencias actuales se caracterizan por una rápida expansión de las energías limpias

no-contaminantes, cuyo consumo crecerá aceleradamente en las próximas décadas, desde ya que mucho más que las energías fósiles. Se trata de una buena noticia, pero lamentablemente no alcanza solo con esto, ya que las emisiones anuales seguirán creciendo, las

energías fósiles seguirán creciendo aunque a un ritmo sensiblemente menor. Esto significa que las emisiones acumuladas alrededor del planeta también seguirán aumentando, acercándonos al límite crítico científicamente evaluado en 450 ppm.



Enfrentar ahora esta creciente amenaza climática exige una solución institucional de alcance global, también es evidente que el creciente riesgo causado por más emisiones plantea la necesidad de una autoridad global, ya que está comprometido un importante bien común global. Tengamos presente que la NASA bien define a la Tierra como "nuestra única nave espacial".

La incapacidad de esta generación en enfrentar eficazmente esta amenaza real compromete gravemente el futuro de las próximas generaciones. Como dijo Obama, "somos la última generación que puede hacer algo por el cambio climático".





**CREADOS PARA EL TRABAJO,
DISEÑADOS PARA LA VIDA.**

CÓMO USAR LA INTELIGENCIA ARTIFICIAL PARA EL CRECIMIENTO

TEMAS DE
INTERES

*Por Eduardo Plastino
Gerente de Investigación de Accenture*

La inteligencia
Artificial cambiará
la forma de
trabajar. Hay que
saber cómo usarla.





Podría parecer fuera de contexto plantear una discusión sobre estrategias de mediano y largo plazo cuando el país afronta las urgencias de su actual crisis. Sin embargo, es fundamental mirar más allá del último traspie para que la Argentina tome un rumbo que le permita convertirse en un país más próspero y equitativo.

El mundo vive cambios profundos y acelerados. Las oportunidades de los próximos años dependerán de nuestra capacidad de adaptarnos a -y, ¿por qué no?, también forjar- las grandes tendencias tecnológicas, económicas y sociales de nuestra época.

Una transformación ineludible es el rápido desarrollo de la inteligencia artificial (IA). La IA es un término amplio que cubre desde los chatbots -robots que conversan con quienes visitan diferentes

sitios en Internet- a los vehículos autónomos. Podemos definirla como el conjunto de tecnologías que permiten que máquinas “perciban” elementos del mundo físico a su alrededor, como voces o imágenes, procesen información referente a ellos y actúen en consecuencia. Recientemente, realizamos en Accenture un estudio sobre el impacto macroeconómico de la IA en la Argentina y otros países sudamericanos. La buena noticia es que la IA puede ayudarnos a superar dificultades crónicas. Para entender por qué, hay que considerar la historia económica de las últimas décadas.

Tendencias

Más allá de los diferentes altibajos registrados en el periodo, la tendencia sobresaliente de largo plazo en la economía sudamericana es que perdió ritmo de crecimiento

desde los años 1970.

Aunque es cierto que el mismo fenómeno se observa en la economía mundial, no lo es menos que otras economías emergentes, especialmente las del Este asiático, supieron sortear el movimiento global y pisar fuerte el acelerador durante ese periodo. Hace ya medio siglo que crecen mucho más rápido que nuestra región.

Gran parte de nuestro problema radica en la baja productividad, que desde hace bastante tiempo crece poco en los momentos buenos y se contrae en los malos.

Los economistas tradicionalmente proponen un modelo de crecimiento económico basado en dos principales factores de producción: el capital y el trabajo. La economía se expande cuando se incrementa la cantidad de capital,



se aumenta la fuerza laboral, y/o se los utiliza de manera más productiva.

¿Con qué escenario nos deparamos en Sudamérica? La eficiencia del capital viene en caída, es decir, hoy obtenemos menos dólares en el PBI por cada dólar invertido que hace diez años. Además, el crecimiento de la fuerza laboral es cada vez más lento porque las poblaciones están envejeciendo rápidamente.

Parecería, entonces, imposible crecer de manera sostenida a tasas más altas. Es allí donde entra la inteligencia artificial.

Ocurre que resulta muy difícil encasillar a la IA como unos de los factores habituales de producción. Seguramente no pertenece a la categoría “trabajo”, pues se trata de máquinas y software. Pero tampoco es capital puro y duro, porque tiene algunas características inherentes a las personas, sobre todo la capacidad de aprender.

Propuesta

Propusimos, así, un modelo alter-

nativo de crecimiento, que tiene la IA como un tercer factor de producción, un híbrido de capital y el trabajo.

Es un factor de producción capaz de generar crecimiento por medio de tres canales distintos. El primero es lo que llamamos la automatización inteligente, que refleja la capacidad que tiene la IA de automatizar diferentes tareas complejas que antes debían hacerse manualmente.

El segundo canal es el incremento del impacto positivo del capital y el trabajo. Por ejemplo, en el caso de las personas, la tecnología puede usarse para que centren su labor en las funciones que generan más valor agregado, dejando a cargo de las máquinas las tareas más repetitivas y fastidiosas.

El tercer canal es la difusión de la innovación por varios sectores de la economía. Es el caso de lo que seguramente ocurrirá con los vehículos autónomos, que, sin ir más lejos, requerirán nuevos modelos de negocios por parte de las aseguradoras y generarán datos que podrán usarse para mejorar la gestión del tránsito.

Para nuestro estudio, desarrollamos un modelo para calcular el crecimiento que pueden aportar esos canales. Proyectamos el impacto en el año 2035, porque la economía necesita tiempo para absorber las nuevas tecnologías.

Nos encontramos con que, para la Argentina, el crecimiento proyectado del Valor Agregado Bruto, una variable que guarda estrecha relación con el PBI, pasaría de un 3,0% a un 3,6% ese año. La principal contribución viene del incre-

mento del impacto del capital y el trabajo.

Ya hoy vemos ejemplos prometedores en el país. Este año, Microsoft y el Instituto Nacional de Tecnología Agropecuaria (INTA) anunciaron una asociación para desarrollar IA aplicada al sector agroindustrial. Jampp, una plataforma argentina de marketing digital basada en IA, fue creada en 2013 y ha sido tan exitosa que ya tiene oficinas en San Francisco, Londres, Berlín, San Pablo, Ciudad del Cabo y Singapur, además de Buenos Aires.

Por supuesto que se requiere preparación para recoger beneficios amplios de la IA. Todos tenemos que aprender a trabajar en un mundo donde la IA estará en “todas” partes. El país debe fortalecer sus ecosistemas de innovación y adaptar, quizás de manera continua, su legislación y sus políticas para que apoyen a la innovación y se aseguren de que esta sea benéfica para la sociedad.

Necesitaremos, asimismo, claros códigos de ética para la IA. Tendremos que buscar mecanismos orientados a aminorar los riesgos para la cohesión social, poniendo en pauta discusiones serias sobre, por ejemplo, sistemas de ingreso básico universal y nuevas formas de reconocer la contribución no financiera de personas y grupos a la sociedad.

No es un reto menor, pero tampoco lo es la oportunidad. La transformación del mundo es inevitable; hay que prepararnos para que nos impulse hacia un futuro mejor.



LA MÚSICA ADECUADA EN EL MOMENTO ADECUADO, PUEDE GENERAR UNA COMPRA.

UNA ATMÓSFERA AGRADABLE, PREDISPONE FAVORABLEMENTE A LAS PERSONAS.

UNA CANCIÓN CONOCIDA, PUEDE GENERAR UNA SONRISA.

UN SISTEMA DE SONIDO, PUEDE SALVAR VIDAS.

**EL SONIDO DA RESULTADO,
Y ESE RESULTADO SE VE.**

(((MÚSICA FUNCIONAL

(((MÚSICA EN ESPERA

(((MARKETING EN ESPERA

(((MUSIC PACK

(((CLICK AND CALL

(((MARKETING IN STORE

(((MULTI SOLUTIONS

sonido que se ve



instak

visiblesound

EN INSTAK, NOS DEDICAMOS DESDE 1960
AL DESARROLLO E IMPLEMENTACIÓN DE SOLUCIONES
DE AUDIO Y MÚSICA FUNCIONAL ACERCÁNDOLES:

- (((ASESORAMIENTO PERSONALIZADO
- (((SERVICIO TÉCNICO 24 HORAS
- (((SOLUCIONES A MEDIDA
- (((EXPERIENCIA Y TRANSPARENCIA DE TRABAJO
- (((SIMPLICIDAD EN LA IMPLEMENTACIÓN

FENACASE

TEMAS DE
INTERES

Fabricantes Nacionales de Calzados de Seguridad

La Cámara Argentina de Seguridad, organizó el día 2 de Noviembre del 2018, una Reunión en el Hotel Inter-Continental de la Ciudad de Buenos Aires, para la presentación de la nueva Subcomisión de Fabricantes Nacionales de Calzados de Seguridad.

Las Empresas que conforman Fenacase son:

- ✓ Borcal SAIC
- ✓ Confecat S.A. (OMBU –CAS- PISFER)
- ✓ Industrias Contardo SAIC (CONWORK)
- ✓ Maincal S.A. (FUNCIONAL- VORAN)
- ✓ Startex S.A. (ATT – GRAFA 70)
- ✓ Boris Hnos. S.A.
- ✓ Deneb S.A. (MAXAR)
- ✓ Industrias VEZYCA S.A. (PULQUI)
- ✓ Security Supply S.A. (KAMET)

Su Misión es:

“Trabajar en el Desarrollo competitivo de la Industria Nacional de calzados de Seguridad, con estándares Internacionales de calidad, promoviendo la productividad e innovación en sus productos y procesos, brindando la máxima seguridad a los usuarios de los mismos protegiendo al trabajador de los diferentes riesgos laborales a los que se ve expuesto”



ESCUELA SUPERIOR “ACTIVIDADES IN COMPANY” PRÁCTICA PROFESIONALIZANTE

A EFECTOS DE ENRIQUECER LOS CONOCIMIENTOS DE LOS CURSANTES DE NIVEL Terciario de la Escuela Superior de Seguridad e Higiene Industrial, dependiente del I.A.S., se realizaron actividades prácticas con alumnos de tercer año, *en el Centro de Investigación y Desarrollo de Alta Tecnología de 3M Argentina*, relacionadas con la materia Seguridad y Elementos de Protección Personal, correspondientes al programa de estudio de la carrera superior de Seguridad e Higiene en el Trabajo, llevadas a cabo en su planta de Garín, Provincia de Buenos Aires, el 26 de octubre de 2018.

NOTICIAS
I.A.S.



IRAM celebró el Día Mundial de la Normalización

NOTICIAS
I.A.S.

Al igual que en años anteriores, el Instituto Argentino de Normalización y Certificación (IRAM), representante de ISO en Argentina, organizó un evento para celebrar el Día Mundial de la Normalización, una fecha que busca rendirle homenaje al compromiso de diversos especialistas de la ISO, IEC e ITU que desarrollan los acuerdos voluntarios publicados como normas internacionales que colaboran con el desarrollo de las economías de cada país.

En esta ocasión, la jornada se tituló “La importancia de las normas en la transición a la 4° revolución industrial”, partiendo de la premisa de que así como las normas fueron cruciales durante la 1° revolución industrial, hace más de 250 años, también juegan un papel de relevancia en la 4°. Puntualmente, esta etapa se refiere a las tecnologías emergentes, que están borrando las fronteras tradicionales entre los mundos físicos, biológicos y digitales.

Así, el evento, que tuvo lugar en el Hotel Emperador y contó con más de 120 asistentes, entre quienes se



encontraron funcionarios de gobierno, socios, y clientes, se estructuró en dos paneles; el primero de ellos, llamado “El futuro en tiempo real”, estuvo a cargo del Lic. Sebastián Campanario, columnista destacado del diario La Nación y experto en temas de innovación y economía no convencional. Por su parte, el segundo bloque, “Las normas, espacio colaborativo para sostener la evolución de la industria”, fue presentado por el Ing. Osvaldo Petroni, director de Normalización y Relaciones Internacionales de IRAM.

La apertura del encuentro fue realizada por el Ing. Alberto Schiuma, director general de IRAM, quien

señaló: “La aplicación de las normas técnicas constituyen un elemento clave para promover la difusión de la innovación y de las nuevas tecnologías”. En tanto, el cierre lo protagonizó el Ing. Raúl Amil, presidente del instituto, quien enfatizó: “La 4° revolución industrial y la velocidad con la que se están produciendo los cambios, implican nuevos desafíos a la actividad de normalización, ya sea en ámbitos como la ciberseguridad, la compatibilidad o la protección de datos, entre otros. Desde IRAM, nos comprometemos a seguir trabajando en pos del desarrollo de la normalización, como modo de contribuir al mejoramiento de la sociedad y el país”.



Ing. Raúl Amil - Presidente de IRAM





a. marshall moffat®

Since 1953

UN SOLO TEJIDO IGNÍFUGO PARA **TODAS** LAS NECESIDADES, UN DISEÑO PARA CADA EMPRESA

ARCO ELÉCTRICO • FLAMABILIDAD • SOLDADURA • SALPICADURA DE METALES FUNDIDOS



INDURA
Ultra Soft

Cumpliendo con las siguientes Normas:

NFPA 70E | NFPA 2112 | EN 531 | EN 470 | IRAM 3878:2000



A. MARSHALL MOFFAT S.A.
50-9011-2000
A 14748

Sucursales propias en:

ARGENTINA

VENEZUELA

BRAZIL

CHILE

USA

CONSULTAS TÉCNICAS
0800-222-1403

Av. Patricios 1959 (1266)
Capital Federal - Buenos Aires
www.marshallmoffat.com

(011) 4302 - 9333 - Cap. Fed.

(011) 4343-0678 - Centro

(011) 5952-0597 - Bahía Blanca

0299 - 15405 - 4479 - Neuquén

0297-154724383- Comodoro Rivadavia

Agenda 2019

NOTICIAS
I.A.S.

CONGRESO NACIONAL SOBRE SEGURIDAD TOTAL

Se llevará a cabo en Buenos Aires, los días 23 y 24 de Abril, organizado por el Instituto Argentino de Seguridad, con los Auspicios de Poderes Públicos en el Orden Nacional, Provincial y Municipal, Entidades y Organismos relacionados, Comisión Permanente de Seguridad, Higiene y Medicina del Trabajo de la República Argentina y el apoyo y colaboración de Empresas Líderes de nuestro País.

DIA DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO DE LA REPUBLICA ARGENTINA

Tal como se viene realizando desde su institución por Decreto 4159 de fecha 10 de Mayo de 1973, se festejará dicho acontecimiento, organizado por la COMISION PERMANENTE DE SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDICINA DEL TRABAJO DE LA REPUBLICA ARGENTINA, integrada por el Instituto Argentino de Seguridad, Instituto Argentino de Normalización y Certificación- IRAM, Cámara Argentina de Seguridad, Colegio Profesional de Higiene, Seguridad y Medio Ambiente de la República Argentina, Asociación de Acústicos Argentinos, Sociedad de Medicina del Trabajo de la Provincia de Buenos Aires, Federación Argentina de Medicina del Trabajo y Asociación de Ergonomía Argentina, el día 23 de Abril coincidente con la conmemoración de la “XVIª SEMANA ARGENTINA DE LA SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO”, instituida por Res. SRT N° 760/03, en el Centro de Convenciones Palais Rouge, sito en J. Salguero 1433. C.A.B.A.

COLACION DE GRADOS

Se llevará a cabo en el Centro de Convenciones Palais Rouge, sito en J. Salguero 1433- C.A.B.A, el día martes 23 de Abril a las 18:00 Hs., la Colación de Grados de la 47ª Promoción de Técnicos Superiores

en Seguridad e Higiene en el Trabajo -2018, y de la 11ª. Promoción de Técnicos Superiores en Desarrollo de los Recursos Humanos-2018, Egresados de la Escuela Superior de Seguridad e Higiene Industrial (Instituto Privado incorporado a la Enseñanza Oficial características A-706) dependiente del Instituto Argentino de Seguridad y en la oportunidad se entregarán Menciones de Reconocimiento del I.A.S., a quienes cursaron la Licenciatura en Higiene y Seguridad en el Trabajo Ciclo Lectivo 2018-2019, dictada por la Universidad de Morón.

ATENEO DE SEGURIDAD

La Reunión Plenaria del Ateneo Anual organizada por el Instituto Argentino de Seguridad, se llevará a cabo el día 15 de Octubre, en el horario de 18:00 a 20:00 hs., con participación libre y gratuita, en la Av. Callao 262 1º Piso - C.A.B.A.

PROGRAMA DE DIPLOMATURAS

Curso de Diplomatura sobre Organización y Gestión para la Seguridad e Higiene en el Trabajo - Modalidad Virtual.

Curso de Diplomatura sobre Organización y Gestión de la Seguridad contra Incendios - Modalidad Virtual.

Curso de Diplomatura sobre Organización y Gestión de la Protección Ambiental - Modalidad Virtual.

XXII JORNADAS LATINAAMERICANAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

Organizadas por el Consejo Nacional de Seguridad de Chile y la Asociación Latinoamericana de Seguridad e Higiene en el Trabajo (ALASEHT) se llevarán a cabo del 23 a 25 de Octubre, en Santiago de Chile.



PREVENIR ES LA SOLUCIÓN

- ▶ **ANTES DE INICIAR UNA OBRA EN LA VÍA PÚBLICA, COMUNÍQUESE CON NOSOTROS**
- ▶ **SI DETECTA LA FALTA O DAÑO DEL REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO EN NUESTRAS CAÑERÍAS, AVISENOS**
- ▶ **EXCAVAR DEBE SER LA SOLUCIÓN, NO LA CAUSA DE UN NUEVO PROBLEMA**
- ▶ **DURANTE LA REALIZACIÓN DE UNA OBRA, CUIDE SU VIDA Y LA DE LOS DEMÁS**

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

☎ 5030-5491

🕒 lunes a viernes de 8 a 17 hs

@ prevenciondedanos@metrogas.com.ar

🌐 metrogas.com.ar





CONGRESO NACIONAL SOBRE

SEGURIDAD TOTAL

*Nueva Visión para la
Organización y Gestión de
la Seguridad y Salud
Ocupacional*

**Ciudad Autónoma de
Buenos Aires,
Martes 23 y Miércoles 24 de
Abril de 2019**

INSTITUTO ARGENTINO DE SEGURIDAD

MORENO 1921 (C.P. 1094)

C.A.B.A. - República Argentina

Tel. (54-11) 4951-8908 / 4952-2205 / 5141

e-mail: capacitacion@ias.org.ar

Web Site: <http://www.ias.org.ar>

1940 - 2019

**107° Encuentro
Multidisciplinario
para la Prevención de
Accidentes**

Organizado por el Instituto Argentino de Seguridad, con los Auspicios de Poderes Públicos en el Orden Nacional, Provincial y Municipal, Entidades y Organismos relacionados, Comisión Permanente de Seguridad, Higiene y Medicina del Trabajo de la República Argentina, Asociación Latinoamericana de Seguridad e Higiene en el Trabajo-ALASEHT y el Apoyo y colaboración de Empresas Líderes de nuestro País, se llevará a cabo en la Ciudad Autónoma de Buenos Aires, los días **23 y 24 de Abril del año 2019.**

NOTICIAS
I.A.S.

El evento se adhiere a la "XVIª SEMANA ARGENTINA DE LA SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO", instituida por Resolución S.R.T. Nº 760/03.

ANTECEDENTES

Fomentando la participación multidisciplinaria en la práctica de la Prevención, el I.A.S. organizó la realización de las Jornadas Argentinas de Seguridad e Higiene Industrial, desde el año 1966, concretando sucesivamente y en forma anual cinco Jornadas Argentinas. Las 6tas. Jornadas Argentinas, convocaron al 1er. Congreso Rioplatense de Prevención de los Riesgos Profesionales, iniciando así el intercambio de experiencias entre Especialistas Latinoamericanos. En Diciembre de 1975 se convocó al 1er. Congreso Argentino de Higiene y Seguridad en el Trabajo.

Los Congresos Argentinos organizados por el I.A.S., desde ese año, se desarrollaron incorporando nuevas Temáticas en sucesivos Encuentros Nacionales e Internacionales. Los relacionados con Seguridad, Trabajo y Comunidad, se realizaron en 1984 y 1986. En el año 1996, se agregó lo relacionado al Medio Ambiente, repitiéndose tal convocatoria los años 1996 y 2002. En el año 2003 se incorporó la Salud Ocupacional y en el año 2006 se completó la Temática con lo referido a Recursos Humanos.

Los Congresos se alternan con la realización de Jornadas Latinoamericanas (ALASEHT) y constituyen en continuidad, la más reconocida convocatoria Técnica-Educativa y de Gestión, que contando con los Auspicios de Autoridades Nacionales, Provinciales y Municipales, reciben el apoyo y colaboración de Empresas e Instituciones Líderes, a lo que se suma la participación de Especialistas en las distintas ramas del quehacer Prevencionista, junto a Conferencistas y Expositores de meritoria actuación y conocimientos sobre los tópicos que se incluyen en



amplios temarios, facilitadores de la mayor interrelación entre Autoridades, Empresas, Instituciones, Trabajadores, Profesionales y Técnicos, estimándose que en los 106º Encuentros realizados hasta la fecha, se registra una asistencia de más de 62.100 Personas relacionadas, a las que deben agregarse la considerable cantidad de público que visitaron las Exposiciones Paralelas.

De los Congresos Argentinos, surgieron significativas Conclusiones y Recomendaciones, que fueron elevadas a las Autoridades de Competencia, con el más amplio espíritu de aporte y colaboración.

En el año 2017, se realizó el **ENCUENTRO NACIONAL PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS DEL TRABAJO**, que incluyó entre sus actividades, una Jornada completa de carácter Teórica - Demostrativa sobre Seguridad, Higiene, Prevención de Riesgos y Elementos de Protección Personal, que

se desarrolló en 3M ARGENTINA, en su Planta de Garín- Prov. de Buenos Aires.

En el año 2018, tuvo lugar el **CONGRESO NACIONAL PARA LA PREVENCIÓN DE RIESGOS DEL TRABAJO**, incluyendo en su programación Seminarios de Actualización, Disertaciones Temáticas, Living sobre Organización y Gestión para la Seguridad Total, Panel Empresario sobre Prevención de Riesgos del Trabajo y Conferencia de Autoridad Nacional.

En el año 2019, se realizará el “**CONGRESO NACIONAL SOBRE SEGURIDAD TOTAL**”, cuyo lema “*Nueva Visión para la Organización y Gestión de la Seguridad y Salud Ocupacional*”, tiene como objetivo principal potenciar la Organización con Políticas, que fijen Objetivos y determinen Responsabilidades por Áreas y por Niveles, a efectos de cumplimentarla y propicien la implementación de un Sistema de Gestión, de carácter Participativo, que complemente el Programa y que incluya lo referente a los aspectos Obligatorios y a los de la propia Organización en la materia, dirigida a la Preservación de vidas y de bienes.

OBJETIVOS

- Propiciar la presencia de Especialistas, actuantes en los distintos campos de la Prevención de Riesgos del Trabajo, para contar con el aporte de Experiencias y Conocimientos, que con las debidas adecuaciones, puedan ser utilizados por quienes participan del Congreso en sus propios Programas y Planes de Reducción de la Siniestralidad.
- La elaboración de un Documento Básico que sirva como aporte a Autoridades, Empresas, Trabajadores y Profesionales, con sugerencias y recomendaciones a tener en cuenta, para su posible inclusión en las Normati-



vas Vigentes y en las Políticas y Sistemas de Gestión de las Empresas e Instituciones.

- Interrelacionar a Profesionales y Técnicos en la materia con Autoridades Nacionales y Provinciales para que puedan recibirse orientaciones, para una mejor aplicación de los aspectos normativos vigentes.

OPERATIVIDAD

- **SEMINARIOS:** del que participarán los Delegados debidamente Acreditados. Los mismos estarán a cargo de prestigiosos Especialistas en los temas que se traten.
- **PRESENTACIÓN DE TRABAJOS TÉCNICOS:** Estarán a cargo de los Especialistas de las distintas disciplinas relacionadas, que desean hacer conocer sus Experiencias de Aplicabilidad aportando herramientas, metodologías y conocimientos, con el objetivo de optimizar Programas, mejorar Sistemas de Gestión o bien contribuir con soluciones a todos aquellos problemas que hacen a la Prevención de Riesgos del Trabajo.
- **PRESENTACIÓN DE NOVEDADES TÉCNICAS:** a cargo de Representantes de Empresas, Entidades, Organismos y Fabricantes y Distribuidores, que informarán al Plenario novedades sobre Prevención,

Seguridad e Higiene y nuevos productos para la Prevención de Riesgos.

• **LIVING TEMÁTICO sobre PROTECCIÓN AMBIENTAL.**

• **PANEL EMPRESARIO SOBRE PREVENCIÓN**

DE RIESGOS DEL TRABAJO por la APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS AGILES.

• **SORTEO DE PREMIOS:** Todos los Delegados participarán, durante el desarrollo del Congreso Nacional, de Sorteos de Premios ofrecidos por el I.A.S., Empresas y Entidades.

PROGRAMA DE ACTIVIDADES

Día MARTES 23 de ABRIL

- 14:00 hs.
RECEPCIÓN Y ACREDITACIÓN DE DELEGADOS
Centro de Convenciones "PALAIS ROUGE"
Salón "Versalles" - 2º Piso
J. Salguero 1433 - C.A.B.A.
- 14:15 hs.
SEMINARIO sobre: "**ORGANIZACIÓN INTERNA DE LA SEGURIDAD EN LA EMPRESA**".
- 15:00 hs.
SEMINARIO sobre: "**GESTIÓN DE LA SEGURIDAD - MODALIDADES DE PREVENCIÓN Y METODOLOGÍA DE PROCEDIMIENTO OPERATIVO (M.P.O.)**".
- 16:15 hs.
INTERVALO
- 16:45 hs.
CONFERENCIA sobre: "**SOLUCIONES INTELIGENTES PARA COMBATIR LA INSEGURIDAD VIAL**".
- 17:30 hs. - CUARTO INTERMEDIO
- 18:00 hs.
• **ACTO DE APERTURA**
• **FESTEJO DEL DÍA DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO DE LA REPÚBLICA ARGENTINA**
Organizado por la Comisión Permanente de Seguridad, Higiene y Medicina del Trabajo de la República Argentina
- Entrega de Distinciones y Reconocimientos a Entidades y Personas.
• **APERTURA DEL CONGRESO NACIONAL.**
• **SHOW ARTÍSTICO MUSICAL**
- 20:00 hs.
• **COLACIÓN DE GRADOS DE LA ESCUELA SUPERIOR DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL**
- 22.15 hs.
CUARTO INTERMEDIO

Día MIÉRCOLES 24 de ABRIL

- 08:45 hs.
RECEPCIÓN DE DELEGADOS
CIRCULO DE OFICIALES DE MAR
Salón Auditorio
Sarmiento 1867- PB - C.A.B.A.
- 09:00 hs.
SORTEO DE PREMIOS.
- 09:15 hs.
PRESENTACIÓN DE TRABAJOS TÉCNICOS
- 10:30 hs.
CORTE PARA CAFÉ.
- 11:00 hs.
PRESENTACIÓN DE NOVEDADES TÉCNICAS
- 12:30 hs.
ALMUERZO LIBRE
- 14:00 hs.
SORTEO DE PREMIOS.
- 14:30 hs.
LIVING TEMÁTICO SOBRE PROTECCIÓN AMBIENTAL
- 15:30 hs.
CORTE PARA CAFÉ
- 16:00 hs.
PANEL EMPRESARIO SOBRE PREVENCIÓN DE RIESGOS DEL TRABAJO POR LA APLICACIÓN DE METODOLOGÍAS AGILES
- 17:15 hs.
CONFERENCIA DE AUTORIDAD NACIONAL
- 18:00 hs.
PLENARIO DE CIERRE Y ACTO DE CLAUSURA DEL CONGRESO NACIONAL
• Lectura de las Conclusiones y Recomendaciones Generales
• Palabras de Cierre.
• Entrega de Certificados de Participación y Documento Básico (CD)

NOTA: Rogamos tener en cuenta la hora de finalización del Congreso, a los efectos de que los Delegados no efectúen reservas de traslado, con anterioridad.

El orden del presente Programa podrá ser alterado si así lo requieren razones de organización ó de fuerza mayor.



• **ACTO DE APERTURA DEL CONGRESO NACIONAL**, será coincidente con el festejo del “DÍA DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO DE LA REPÚBLICA ARGENTINA”

• **DÍA DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO DE LA REPÚBLICA ARGENTINA** -

En el Acto de Apertura del CONGRESO NACIONAL, las principales Entidades con dedicación específica, constituidas como COMISIÓN PERMANENTE DE SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDICINA DEL TRABAJO DE LA REPÚBLICA ARGENTINA, que integran el Instituto Argentino de Seguridad, Instituto Argentino de Normalización y Certificación - IRAM, Cámara Argentina de Seguridad, Colegio Profesional de Higiene, Seguridad y Medio Ambiente de la República Argentina, Asociación de Acústicos Argentinos, Sociedad de Medicina del Trabajo de la Provincia de Buenos Aires, Federación Argentina de Medicina del Trabajo y Asociación de Ergonomía Argentina, efectuarán Reconocimientos y entregarán Distinciones a destacadas Instituciones, Empresas y Especialistas en la 46° celebración de dicho Día.

• **COLACIÓN DE GRADOS DE LA ESCUELA SUPERIOR DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL**

Se llevará a cabo el Acto de Colación de Grados y Entrega de Premios de la 47° Promoción de Egresados de la Tecnicatura en Seguridad e Higiene en el Trabajo y 11° Promoción de Egresados de la Tecnicatura en Administración de los Recursos Humanos - año 2018 y a la entrega de Menciones de Reconocimiento a los Cursantes de Asignaturas correspondientes a la Licenciatura en Higiene y Seguridad en el Trabajo, que se cursa en la Se-

de del Instituto Argentino de Seguridad, dictadas por la Facultad de Informática, Ciencias de la Comunicación y Técnicas Especiales de la Universidad de Morón.

• **PLENARIO DE CIERRE Y ACTO DE CLAUSURA:** Incluirá la lectura de las Conclusiones y Recomendaciones Generales, las Palabras de Cierre, la entrega de Certificados de Participación y del Documento Básico (CD).

EL VALOR DE LA INSCRIPCIÓN INCLUYE:

- Documentación.
- Seminarios.
- Conferencia Temática sobre Seguridad Vial.
- Acto de Apertura del Congreso Nacional.
- Festejo del Día de la Higiene y Seguridad en el Trabajo de la República Argentina.
- Show Artístico Musical.
- Sorteos de Premios.
- Presentación de Trabajos Técnicos.
- Coffee-Breaks.
- Presentación de Novedades Técnicas.
- Living Temático sobre Protección Ambiental.
- Panel Empresario sobre Prevención de Riesgos del Trabajo por la Aplicación de Metodologías Ágiles.
- Conferencia de Autoridad Nacional.
- Plenario de Cierre y Acto de Clausura.
- Documento Básico (en CD), incluyendo Conclusiones y Recomendaciones Generales.
- Certificado de Participación.



Mayor información:

**INSTITUTO ARGENTINO DE SEGURIDAD
MORENO 1921 (C.P. 1094)**

**Ciudad Autónoma de Buenos Aires
República Argentina**

Telefax (54-11) 4951-8908 / 4952-2205 / 5141

e-mail: capacitacion@ias.org.ar



EXPOFUEGO

3° CONGRESO DE CAPACITACIÓN EN PREVENCIÓN,
EMERGENCIA, RESCATE Y MEDIO AMBIENTE



Sedes 2019:

ABRIL > SAN JUAN

JUNIO > BUENOS AIRES

www.expofuego.com.ar

+549 11 6133 7798 info@expofuego.com.ar

@expofuegoarg

Principales Actividades IAS

NOTICIAS
I.A.S.

- 2º Semestre 2018 -

MAQUINAS ELEVADORAS: Se realizaron Cursos Teóricos - Prácticos de Operación Segura de Máquinas Elevadoras en las siguientes Plantas Industriales, en los cuales los Participantes recibieron la Credencial correspondiente, de acuerdo a los distintos tipos de Máquinas que operan:



El Cuerpo de Instructores estuvo integrado por el Ing. Enrique Giménez, Ing. Cayetano Luis Pegoraro, Ing. Jorge Víctor Pachao e Lic. Eduardo Late.

ABB S.A.
ALPARGATA TEXTIL S.A.
AXAL ACCESORIOS
BAGLEY S.A.
BALIARDA S.A.
BELCAR S.A.
BIOMAS S.A.
BLAISTEN S.A.
BOLSAFLEX S.A.
CENCOSUD S.A. EASY
CENTRO DE DISTRIBUCION VEA
CENTRO DE DISTRIBUCION
DISCO
CIMET S.A.
CINTOLO HERMANOS
METALURGICAS S.A.I.C.
CONSEJO DE LA MAGISTRATURA
C.A.B.A.
EDENOR S.A.
FARMOGRAFICA S.A.
FERROVIAS S.A.C.
FIRMENICH S.A.I.C. Y F.
GESTAMP BAIRES S.A.
GRUPO GESTION S.A.
INDELQUI S.A.
INDUCA S.A.C.I.I. y F.
INDUSTRIAS KMG S.A.
JHONSON & JHONSON S.A.
JUMBO RETAIL ARGENTINA S.A.
JUNAR S.A.
MAPED S.A.
MASTERFOODS ARGENTINA Ltd.
MEGAFLEX S.A.
MERCOMARVE S.A.
MONTPELLIER S.A.
NEWSAN S.A.
PROCTER & GAMBLE (P&G)
PRODUCTOS TRIO S.A.
QUIMICA DEL NORTE S.A.
SKF ARGENTINA S.A.
SPIRAX SARCO S.A.
SURPLAST S.A.
TIL S.A.
VETEK S.A.



Para su seguridad, elija matafuegos fabricados y recargados con marca de certificación IRAM.

Este matafuego posee el sello IRAM de Conformidad con Norma IRAM por pertenecer a un lote aprobado proveniente de un proceso de fabricación bajo control permanente del:

INSTITUTO ARGENTINO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN



16 - A 000000

ADVERTENCIA: La numeración indicada al margen, identifica al matafuego y al fabricante con Sello IRAM. Cualquier adulteración de esta etiqueta o su colocación en productos no aprobados puede dar lugar a acciones legales. Ante cualquier duda consulte a IRAM. Perú 5526 Ciudad de Buenos Aires.

Esta etiqueta identifica que el extintor fue **fabricado** bajo nuestro estricto control



Esta etiqueta indica que el extintor fue **recargado** bajo nuestro seguimiento y respaldo



Desarrollamos normas técnicas destinadas a una variada gama de productos y servicios, certificando su estricto cumplimiento.



Actividades IAS



UTHGRA: Durante los meses de Julio a Diciembre se continuó con la realización de Cursos sobre “Prevención de Riesgos del Trabajo” auspiciados por la Superintendencia de Riesgos del Trabajo, en las siguientes Seccionales:

- Capital Federal: 7 al 11 de Mayo
- San Nicolas: 11 al 15 de Junio
- Pergamino: 11 al 15 de Junio
- Chaco: 25 al 29 de Junio
- San Pedro: 2 al 6 de Julio
- La Plata: 23 al 27 de Julio
- Formosa: 23 al 27 de Julio
- San Juan: 27 al 31 de Agosto
- Mendoza: 1 al 5 de Octubre

El Cuerpo de Profesores estuvo integrado por el Ing. Cayetano Luis Pegoraro, el Ing. Eduardo Peccioloni, el Lic. Eduardo Late y el Lic. Daniel Luis Sedán.



IX CONGRESO INTERNACIONAL DE PREVENCIÓN DE RIESGOS DEL TRABAJO, RESPONSABILIDAD SOCIAL Y SALUD: Que organizado por la Subsecretaría de Trabajo, Industria y Comercio de la Ciudad de Buenos Aires, se llevó a cabo los días 18 y 19 de Septiembre, destacándose la Conferencia brindada por el Lic. Jorge Alfredo Cutuli sobre “La Nueva Visión para la Organización y Gestión de la Prevención de Riesgos del Trabajo”, integrando el Panel “La Decisión, Gestión y Organización de la Prevención de Riesgos del Trabajo - Seguridad Total”, moderado por la Dra. María Cristina Etala.



SMTBA: La Sociedad de Medicina del Trabajo de la Provincia de Buenos Aires, organizó las 22° Jornadas de Salud Ocupacional en el Hotel Castelar de C.A.B.A., los días 4 y 5 de Octubre. El Lic. Jorge Alfredo Cutuli, participó del Acto de Apertura del Evento, integrando la Mesa Cabecera del mismo.

CUERPO DE BOMBEROS DE C.A.B.A.: el día 8 de Noviembre en la Usina del Arte del Barrio de la Boca se desarrolló el Acto de dicho Cuerpo de Bomberos. Estuvieron presentes el Ministro de Justicia y Seguridad de CABA Dr. Martín Ocampo y el Subsecretario de Emergencias Dr. Néstor Nicolás; además del 2do. Jefe A/C. de la Jefatura Ing. Moriconi. Se hizo entrega en nombre del I.A.S., de una Medalla de Honor al Mérito, al Subteniente Gabriel Nicolás Hermann, por su destacado profesionalismo, superación y dedicación al trabajo, entregando el Reconocimiento en representación de nuestro Instituto, el Lic. José Luis Drago, Secretario de Comisión Directiva.



SUPERINTENDENCIA DE BOMBEROS: dentro del marco de la “Semana de la Policía Federal Argentina”, el I.A.S., entregó de manos de su

Secretario: Lic. José Luis Drago, la Medalla de Honor al Mérito, que anualmente otorga nuestro Instituto, que reconoció en esta oportunidad a la Inspectora Evangelina M. Giachero.



ATENEO DE SEGURIDAD: se llevó a cabo el día 16 de Octubre en nuestra Sede de Callao 262 1° C.A.B.A., a cargo de la Lic. Romina Zorrilla, con el Tema “ Capacitación Lúdica en Seguridad y Salud en el Trabajo” y de la Prof. Josefina Lucic con el tema “ Litio- Características y efectos sobre la Salud”, el mismo fue coordinado por el Presidente del I.A.S. Dr. Jorge Gabriel Cutuli.





C.A.B.A, el día 30 de Agosto, a cargo del Lic. Fernando Gonzalez

BIOMAS S.A.: En su Planta de San Martín - Pcia. de Bs. As., se llevó a cabo un Curso sobre Control de Riesgos en Operaciones de Soldadura Eléctrica y Corte Oxiacetilénico y Prevención de Accidentes con Herramientas Manuales y Eléctricas, el día 22 de Agosto, a cargo del Tec. Sup. Carlos Alberto Leston.



CIRCULO DE LEGISLADORES DE ARGENTINA: Autoridades del I.A.S., participaron de un Almuerzo de Camaradería, el 18 de Octubre, con el Presidente de dicha Entidad, Sr. Daniel Basile y la Sra. Nelly Raymon y otros Integrantes de la Comisión Directiva, para intercambiar opiniones sobre los principales objetivos del “Proyecto de Seguridad Total y otros temas relacionados con el Círculo”.

ASTRAZENECA: En su Planta de Haedo - Pcia. de Bs.As., se llevaron a cabo dos Cursos los días 24 y 28 de Septiembre, sobre Seguridad en Oficinas, a cargo del Lic. Cesar Sanabria.



HOSPITAL ITALIANO: se llevaron a cabo los días 20 y 23 de Noviembre , dos Cursos sobre Manejo Defensivo, a cargo de la Lic. Monica Amato.

OLDEVAL (OLEODUCTOS DEL VALLE): se llevó a cabo un Curso sobre Liderazgo en Seguridad, el día 17 de Julio en su Planta de Rio Negro, a cargo del Lic. Daniel Sedán.



CURSOS EN PLANTA

ABB S.A. se llevó a cabo el Curso sobre R.C.P y Primeros Auxilios en el Trabajo, en su Planta de

CAMARA ARGENTINA DE SEGURIDAD: Autoridades del I.A.S. participaron de la Cena Anual de dicha Entidades, que se llevó a cabo el día 15 de Noviembre en Madero Walk Eventos.



CAJA DE AHORRO Y SEGURO S.A.: Se realizó el Plan anual de Simulacro y Evacuación, el día 28 de Noviembre pasado en horas de la tarde en el Edificio ubicado en la calle Fitz Roy 957 - CABA. Cumplimentando lo establecido en la Ley 5920/12-2017 de Autoprotección. De izquierda a derecha: Lic. José Luis Drago - Jefe de Seguridad y Salud Ocupacional (SySO) - Ing. Gustavo Fossati - Asesor Plan Evacuación - Lic. Martín Alejandro Golberg - Gerente de Seguridad - Victor Marcelo NISEMBAUN AZAR - Subgerente - Oficial Martín Guzmán - Bomberos de la Ciudad - Ing. Horacio Mantelo - Auditor del I.A.S. La evacuación del edificio fue en forma total, incluyendo el Gerente General Sr. Jorge Mignone.



AESA: Dicha empresa organizó el día 13 de Diciembre, un Encuentro de Coordinadores de Seguridad, Higiene y Medio Ambiente en la Unidad de Pro-

yectos Industriales, del que participaron Profesionales de Higiene y Seguridad de la Compañía, donde se prestan servicios en las Provincias de Neuquén, Tierra del Fuego y Buenos Aires. El I.A.S. participó del evento dictando dos disertaciones sobre el tema: “Ergonomía”, a cargo del Lic. Christian Detrano y “Excavaciones”, a cargo del Lic. Juan Manuel Ferreiro.



REUNION DE FIN DE AÑO: El día 18 de Diciembre se llevó a cabo el Tradicional Brindis de Navidad y Fin de Año, en la Sede Central del I.A.S., para sus Autoridades, Colaboradores, Profesorado e Invitados Especiales. El Presidente del I.A.S., Dr. Jorge Gabriel Cutuli destacó las principales Actividades que desarrolló el I.A.S., durante todo el año 2018. Se informó sobre el Programa de Trabajo correspondiente al año 2019.



Premio IAS-3M



De Higiene, Seguridad y Protección Ambiental

NOTICIAS
I.A.S.

El día 18 de abril pasado, el IAS comunicó los ganadores del “Premio I.A.S. - 3M sobre SySO” - año 2018, reconocimiento que fue entregado el día 24 de abril, en el marco de la celebración del Día de Nacional de la Seguridad e Higiene en el Trabajo de la República Argentina.

Categoría “Seguridad en el Trabajo”:

- Eduardo M. Moccia
- Alejandro J. Rubio
- Ariel Vaieretti

Categoría “Protección Ambiental”:

- José Demasi

El premio de esta edición del reconocimiento se llevó a cabo entre los días 4 y 11 de Agosto. Durante el mismo, los ganadores visitaron el Innovation Center de la casa matriz de 3M en St. Paul, Minnesota. Luego, tuvieron la oportunidad de conocer la Planta de fabricación de productos para Protección en Alturas 3M™ DBI-SALA® en Red Winds, también en Minnesota. Conocieron los Laboratorios de 3M y asistieron a charlas referentes a novedades en productos para el ámbito de la seguridad ocupacional.

Durante los recorridos, los participantes fueron acompañados por:

- Estela Pascuccio, Gerente de Ventas de 3M Argentina
- Diego Jurado, Director para Latinoamérica de la División Seguridad Ocupacional 3M
- Nicolás Lobo Guerrero, Director para Latinoamérica del portafolio de Protección en Alturas 3M



Diego Jurado entrega el reconocimiento a Alejandro Rubio



Charla en la casa matriz de 3M sobre las novedades en elementos de protección respiratoria.



Participantes del viaje junto a Victorio Angulo, Estela Pascuccio y Diego Jurado, en la fábrica de Red Wins, Minnesota.



Diego Jurado entrega el reconocimiento a Alejandro Vaieretti



Diego Jurado entrega el reconocimiento a José Demassi



Participantes del viaje junto a Estela Pascuccio en el Centro de Innovación de 3M

- Milton Guerrero, Especialista de Entrenamientos y Educación para Latinoamérica 3M
- Victorio Angulo Escudero, Desarrollo de Normas para Latinoamérica 3M

Los participantes se mostraron muy agradecidos por la experiencia, el aprendizaje recibido y la atención de todo el equipo.



Participantes del viaje junto a Nicolás Lobo Guerrero y Estela Pascuccio, en la fábrica de Red Wins, Minnesota.

Premios IAS-3M

Entregados desde el 2010 al 2018

Año 2010:

Categoría Seguridad en el Trabajo: Ing. Sergio Goldman

Año 2011:

Categoría Seguridad en el Trabajo: Ing. Sergio Edgardo Epelde

Categoría Higiene Industrial: Ing. María Soledad Vazquez

Año 2012:

Categoría Seguridad en el Trabajo: Ing. Osvaldo Rutemberg Bueno

Categoría Higiene Industrial: Ing. José Andres Scatone

Año 2013:

Categoría Seguridad en el Trabajo: Ing. Luis Pablo D'Amico

Categoría Higiene Industrial: Ing. Ricardo Ceskiavikus - Ing. Julio Cesar Stragnaro - Ing. Daniel Hector Campanella

Año 2014:

Categoría Seguridad: Lic. Marcelo Pina

Categoría Higiene Industrial: Ing. Federico Andino

Año 2015:

Categoría Seguridad: Lic. Osvaldo Fraticelli - Lic. Sebastian Urriza

Categoría Higiene: Ing. Carlos Colangelo

Año 2016:

Categoría Seguridad: Ing. Nadia Soledad Nieves - Lic. Fabián Sachetti e Ing. Federico Martín Martínez

Categoría Higiene: Lic. Rubén Gomba

Categoría Protección Amb.: Lic. Horacio Emilio Cugliari

Año 2017:

Categoría Seguridad: Lic. Vicente Mangone y Lic. Miguel Angel Alvarez

Categoría Higiene: Ariel Alejandro Werner y Lic. Roberto Gerasi

Categoría Protección Amb.: Lic. Diego Martín Taborda

Año 2018:

Categoría Seguridad: Lic. Edmundo Martín Moccia; Lic. Alejandro José Rubio; Lic. Ariel Vaieretti

Categoría Protección Amb.: Lic. José Demasi



ESTA ABIERTA LA INSCRIPCIÓN PARA EL

Premio IAS-3M



NOTICIAS
I.A.S.

DE HIGIENE, SEGURIDAD Y PROTECCIÓN AMBIENTAL AÑO 2019

Los Postulantes deberán enviar por correo al I.A.S. Moreno 1921 -CP. 1094- Ciudad Autónoma de Buenos Aires, antes del 15 de Marzo de 2019, un Currículum completo y en detalle el Plan de Trabajo que se haya realizado con la documentación respaldatoria graficada, donde se evidencie la reducción de accidentes o enfermedades profesionales obtenida en la/las Empresa/s donde se llevó a cabo la Gestión, con un máximo de 4 Páginas (A4) en total, escrito en PC, acompañando en soporte digital (CD) la documentación presentada.

CATEGORIA:

SEGURIDAD EN EL TRABAJO: que involucrará lo referido a la Prevención de Accidentes del Trabajo.

CATEGORIA:

HIGIENE INDUSTRIAL: que involucrará los temas referidos a la Higiene Industrial y considerados como riesgos desencadenantes de Enfermedades del Trabajo.

CATEGORIA:

PROTECCION AMBIENTAL: que involucrará lo referido a Estudio e Impacto Ambiental.

El premio 2019, consiste en un viaje a EE.UU. al Innovation Center en la casa matriz de 3M, en Saint Paul, Minnesota, y visita a Laboratorios y Plantas de la Compañía y al exclusivo Resort de 3M en Woonoc.

La Selección será efectuada por el I.A.S. y la entrega de los Premios se llevará a cabo durante el acto del “Día de Higiene y Seguridad en el Trabajo de la República Argentina” que tendrá lugar en el Centro de Convenciones Palais Rouge sito J. Salguero 1433 - CABA, el día Martes 23 de Abril de 2019, en el marco del Congreso Nacional sobre Seguridad Total, organizado por el Instituto Argentino de Seguridad.

Dicho Premio ha sido otorgado durante 10 años en forma ininterrumpida, como estímulo y reconocimiento, a la aplicación de experiencias y conocimientos de Profesionales para una mayor y mejor Preservación de Vidas y de Bienes en el Trabajo.



ALASEHT

NOTICIAS
I.A.S.

La Asociación Latinoamericana de Seguridad en el Trabajo (ALASEHT) en representación de sus Países Miembros: Argentina, Brasil, Colombia, Costa Rica, Chile, Ecuador, México, Panamá, Paraguay, Perú, Uruguay, Venezuela, España y la A.I.S.S. (Asociación Internacional de la Seguridad Social), celebra el 7 de Noviembre, el “Día Latinoamericano de la Prevención de Riesgos de Accidentes”.

La celebración fue instituida por la Organización para alertar a los sectores productivo, gubernamental y empresarial de la región y a la comunidad en general, sobre la importancia de prevenir y controlar los riesgos de accidentes a todo nivel: en el trabajo, el deporte, el tránsito, el hogar, etc.

Para la ALASEHT, la causa predominante de la ocurrencia de accidentes es “la carencia de conducta preventiva en las personas y su actitud frente al riesgo que le permita detectarlo y controlarlo, actitud que se agrava por un débil sentimiento de respeto por el prójimo”.

Cabe destacar que durante la realización de la Asamblea General Ordinaria de la ALASEHT – Año 2018, se dio tratamiento al punto Promoción de Tema Motivacional Anual en Prevención De Riesgos de Accidentes, aprobándose el slogan “Cultura Preventiva: Compromiso de Vida”, asumiendo las Entidades Miembro de la Asociación, su difusión a nivel Latinoamericano.



Así también, el INSTITUTO ARGENTINO DE SEGURIDAD, Entidad Miembro de la Asociación Latinoamericana de Seguridad e Higiene en el Trabajo ALASEHT– invita a conocer los aspectos relacionados con el otorgamiento de la “ACREDITACIÓN DE ESPECIALISTAS EN SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO A NIVEL LATINOAMERICANO”, para que los Especialistas en Seguridad e Higiene, puedan obtener una Acreditación Latinoamericana con carácter de prestigioso aval.

La ALASEHT instituyó a partir del año 2013, el otorgamiento de esta Acreditación, elaborando un “PERFIL” que sirve como base para el análisis de los Títulos Universitarios de Grado ó Terciarios (No Universitarios) y/o de Especialización en Postgrado, que posea el Postulante. Todos los trámites pertinentes a la obtención de la Acreditación, son de carácter gratuito y sin el aporte de erogación alguna, destacándose que la Acreditación ALASEHT, no otorga Título ni Incumbencias en la Especialidad.

La Presidencia de ALASEHT, creó el REGISTRO DE ESPECIALISTAS EN SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO ACREDITADOS A NIVEL LATINOAMERICANO, creado especialmente por la Asociación para incorporar a todos aquellos Especialistas Acreditados de los distintos Países Miembros, los datos respectivos, difundiendo dicha Nómina, para conocimiento de Autoridades, Empresas y Entidades, la que podrá ser utilizada con sentido relacional, por intermedio de la Entidad Miembro de la ALASEHT, de cada País.

El I.A.S. ratifica su invitación a los Especialistas interesados a postularse, para que hagan llegar los datos respectivos al I.A.S., y así sumarse a la Nómina de Especialistas Acreditados en Seguridad e Higiene en el Trabajo, de mayor Nivel de América Latina.

Para Información completa, requisitos para postulación y respectiva solicitud, solicitar por vía e-mail a: ias@ias.org.ar





Respirá profundo, ya llegó lo que estabas esperando.

El respirador motorizado purificador de aire Versaflto™ de 3M™
combina Protección, Confort y Facilidad de uso en un solo sistema.

**Protección contra
partículas,
vapores orgánicos,
gases ácidos.**

- Pieza facial
- Tubo de respiración
- Unidad turbo

Confort

- Liviano
- Diseño
ergonómico

Fácil de usar

- Indicador de
estado de batería
- Indicador de
saturación del filtro
- Selección de
flujo de aire





NUEVA COLECCIÓN

**BASTA DE ACERO.
USÁ COMPOSITE**

www.macsi.com.ar



MACSI S.A.C.I.F.I
CALZADO DE SEGURIDAD PARA USO INDUSTRIAL

ALFREDO L. PALACIOS 3251, LOMAS DEL MIRADOR, BUENOS AIRES.
TEL: (011) 4699-2731 / 0048 / 2654 / INFO@MACSI.COM.AR